

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

POLICRETO AN

2.0 DESCRIPCION Y USOS

DESCRIPCION

Sellador autonivelante para juntas, fisuras y grietas de un solo componente a base de poliuretanos. Se utiliza en el sellado y relleno de todo tipo de juntas horizontales de concreto.



Tiene gran elasticidad y resistencia a la tensión. Resiste al intemperismo, al envejecimiento, e inmersión en agua, soluciones alcalinas y detergentes. Resiste por corto tiempo a combustibles, aceites minerales, ácidos y álcalis diluidos.

USOS

Sellar juntas de expansión horizontales sobre superficies de concreto.
Sellar losas de concreto.
Sellar pisos de concreto sujetos a tráfico vehicular, carreteras, banquetas, losas, etc.
Sellar fisuras.

Sus ventajas son:

Autonivelante.



Fácil aplicación.
No requiere mezclarse, un componente.
Excelente adhesión.
Elasticidad permanente.
Excelente resistencia al intemperismo.

El **POLICRETO AN** es un sellador de poliuretano para juntas constructivas de un componente, de aplicación con pistola y que endurece rápidamente con la humedad del aire. Está formulado para formar película y secar al tacto entre 4 y 6 horas. No se expande ni contrae al secarse. Es un sellador elastomérico que se usa para sellar juntas de construcción expuestas a movimientos estructurales. Después del tiempo de curado, exhibe flexibilidad y características elásticas. Se adhiere a una gran variedad de sustratos. Forma una película externa durante el proceso de curado entre 0.5 a 4 horas en condiciones normales 24°C (75°F) y su curado completo se logra entre 24 a 48 horas. El tiempo de curado depende de las condiciones de temperatura y humedad. Después de curado, se mantiene elástico y exhibe una alta adhesión a los sustratos.

Puede aplicarse en planta o en el sitio de la construcción. Está diseñado para sellar diversos componentes constructivos en horizontal. No es necesario sellar las superficies, al menos que sean sustratos que serán expuestos a la inmersión continua en agua. Algunos sustratos pueden requerir una limpieza especial para lograr una adhesión óptima. Se recomienda colocar una muestra sobre la superficie para probar su adhesión

TABLA No. 1 POLICRETO AN	PROPS. FISICAS	METODO ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Tipo	S	C-920
A2. Grado	NS	
A3. Clase	25	
A4. Uso	A, G, M, NT, O	
A5. Toxicidad (después de vulcanizar)	no	D-56
A6. Temperatura de inflamación (°C)	64	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (min.)	8 a 10	C-920
Envase cerrado (meses)	12	
A8. Número de componentes	1	
A9. Color	gris y blanco	
A10. VOC (g./lt.)	<1	D-3960
B) PRODUCTO APLICADO Especificación ASTM C-920		
B1. Ecurimiento (mm) < 6.35	<6.35	C-639
B2. Adherencia (pli)	15 a 25	C-794
B3. Resistencia tensión (kg/cm ²)	20	D-412
B4. Secado al tacto (@ 24°C, (50% HR) hrs.	4 a 6	C-679
B5. Secado duro (@ 24°C, (50% HR) hrs.	24 a 48	
B6. Intemperismo	pasa	C-793
B7. Efecto del calor en el envejecimiento	pasa	C-792
B8. Manchado y cambios de color	pasa	C-510
B9. Elongación (%)	500 a 600	D-412
B10. Dureza Shore A	30 a 40	D-661
B11. Velocidad extrusión (seg.)	16 a 18	C-603
B12. Resistencia ozono/rayos U.V.	excelente	
B13. Rango de aplicación (°C)	5 a 60	
B14. Rango de trabajo (°C)	-30 a +70	
B15. Rendimiento (ml/mL junta)	105 a 110	
B16. Resistencia al agua	pasa	AAMA 800

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax.: (55) 5611-0021

www.curacreto.com.mx
curacreto@curacreto.com.mx



antes de su instalación.

El **POLICRETO AN** resiste el contacto con el agua después de curado y no será afectado por el contacto con el agua cuando se aplique sobre sustratos porosos. En sustratos lisos no porosos, se recomienda sellar la superficie con **POLIURECRETO 200** si será sometido a períodos prolongados de inmersión

Las juntas adecuadamente diseñadas y selladas con **POLICRETO AN** tiene la propiedad de comprimirse y expandirse hasta en un 50%.

Tiene una alta resistencia a los agentes ambientales como: radiación ultravioleta, lluvia, radiación infrarrojo, hidrocarburos atmosféricos y temperaturas extremas.

USOS TÍPICOS

Juntas de materiales similares
Juntas entre materiales de diferente expansión térmica

VENTAJAS

Un solo componente
Flexibilidad permanente
No contaminante
No manchable
Puede pintarse
Se adhiere a superficies húmedas
Curado rápido
Resistente a agentes atmosféricos
Resiste 50% de elongación

Limitaciones de aplicación.

a) No debe aplicarse sobre superficies frías o cuando la superficie estarán congeladas por más



de 24 horas.

b) Todas las superficies deben probarse antes para determinar si se puede lograr una buena adhesión.

3.0 COMPOSICION

Compuesto resinas de poliuretano que curan en presencia de la humedad en el aire ambiental.

4.0 ESPECIFICACIONES, NORMAS Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple o excede las siguientes Normas y Especificaciones.

ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Clase 25, Usos NT, A, M y O.

TTS00230 C (Tipo II) Clase A, (No se expande al secar) de un componente

AAMA 808.392

Utilizando el **POLICRETO AN**, se puede obtener un punto o crédito en el sistema LEED del USGBC.

1 crédito por un VOC menor de 50 g./lt.

EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC.

Las pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio, deberán cumplir con el siguiente criterio.

No deberán exceder el límite máximo de VOC de 50 g./lt. establecidos por el Green Seal Standard GS-11, Paints, First Edition, May 20, 1993

5.0 LIMPIEZA Y PREPARACION DE LAS SUPERFICIES

Las superficies de concreto y albañilería deben estar libres de materia extraña y contaminantes. El polvo y partículas sueltas deberán eliminarse de las juntas antes de ser selladas. Se requiere de una superficie limpia, seca, sin contaminación y en buenas condiciones. Las superficies de piedra deben estar libres de material suelto, secas y libres de contaminantes. Deberá hacerse una prueba de adhesión antes de instalar el sellador sobre granito, piedra caliza, mármol etc.

El aluminio con acabado de fábrica puede contener óxido o una capa de aceite. Limpiar con **SOLVEFERRO No. 11**.

La preparación de las superficies que están pintadas con recubrimientos o tratamientos especiales, puede requerir de lijado con esmeril o lana de acero. En caso de duda, consultar con **CURACRETO, S. A. DE C.V.**

DISEÑO DE JUNTA (Ver Tabla No. 2)

Para asegurar una buena instalación y lograr la profundidad deseada, se deben utilizar juntas prefabricadas de plástico (baker rods) espumado de polietileno o poliuretano de células abiertas. Si se utilizan juntas prefabricadas de células cerradas, procurar no romper las células, ya podrían formarse burbujas y emigrar a la superficie del sellador al estar curando y dificultar el mismo.

APLICACION

La aplicación del sellador debe hacerse en forma continua. Aplique el sellador con la presión



necesaria para extruir el sellador contra la junta premoldeada (backer rod) de respaldo y las superficies laterales de las juntas. El exceso debe ser limpiado de toda superficie con un trapo seco mientras todavía está húmedo el sellador.

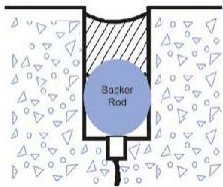
Si se ha utilizado "masking tape" para proteger las superficies, esta deberá eliminarse inmediatamente después de que se haya aplicado el sellador. Una vez seco es muy difícil eliminarlo.

PRECAUCION

DEBE EFECTUARSE UNA PRUEBA DE COMPATIBILIDAD DE PRODUCTOS

TABLA No. 2 POLICRETO AN	MIN.	MAX
DISEÑO DE LA JUNTA		
Ancho (mm)	6	32
Profundidad (mm)	6	13
* Normalmente debe ser 1/2 del ancho y debe controlarse mediante el uso de junta premoldeada (backer rod).		

TO SI EL **POLICRETO AN** VA A ESTAR EN CONTACTO DIRECTO CON CUALQUIER OTRO SELLADOR O ELASTOMERO. ESTO DEBE EFECTUARSE ANTES DE LA APLICACION. EL **POLICRETO AN** NO ES COMPATIBLE CON SELLADORES DE SILICON QUE CONTIENEN OXIMAS.



PRUEBA DE ADHERENCIA

El propósito de esta prueba, es para eliminar los problemas potenciales que puedan ocurrir. Pruebe el **POLICRETO AN** en las superficies en que el sellador se va a utilizar, para

determinar si es adecuado. Esta prueba ayudará con anterioridad a la aplicación, a determinar el método apropiado de preparación de la superficie y el uso de solventes efectivos para limpiarlo

LIMPIEZA

Eliminar todo resto, exceso o mancha de sellador de herramientas y superficies por medio de **SOLVEFERRO No. 11**.

6.0 SEGURIDAD

Consultar Hoja de Manejo de Materiales.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

Gris (salchicha 600 ml)
Gris (cubeta 31 kg)

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S. A. de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S. A. de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio



CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax.: (55) 5611-0021

www.curacreto.com.mx
curacreto@curacreto.com.mx