



Juntacreto T®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Junta de plástico premoldeada, que se utiliza para inducir una fisura de control en pisos y losas de concreto.

La formación de esta fisura se efectúa unos cuantos minutos después de haber terminado el proceso normal de fraguado inicial de un piso o losa.

Al curar el concreto, ocurre una fisuración debido a un esfuerzo de encogimiento en el plano horizontal creado por **Juntacreto T®**, en lugar de llevarse a cabo en otras zonas del piso o losa.

La fisura se efectúa entre los agregados, de tal forma que los agregados en sus cavidades forman una interconexión a lo largo de la fisura.

Esta interconexión produce características excelentes para la transferencia de cargas, permitiendo que las cargas verticales sean transferidas a la losa contigua sin que se efectúe un movimiento vertical diferencial.

Este esfuerzo de control creado por **Juntacreto T®**, es más sencillo y menos costoso que la inducción de fisurado de losas por medio de cortado con sierra, o la formación de juntas por medio de juntas de separación.

2.0 COMPOSICION

Perfil premoldeado de PVC.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

LEED

Utilizando el **Juntacreto T®**, se puede obtener 1 crédito por un VOC menor de 50 g./lt. EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC. La pinturas

y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio deberán cumplir con el siguiente criterio. También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

Ver Tabla No. 1

4.0 INSTALACION

El **Juntacreto T®**, deberá colocarse en el piso o losa, cuando se haya terminado su acabado de alisado, llaneo, rayado etc. mientras el concreto esté fresco, mediante golpes ligeros de martillo, ahogándolo con cuidado hasta dejar solo la tira horizontal al ras de la superficie.

El **Juntacreto T®** no deberá estar pandeado ni curvo antes de su colocación. La tira horizontal remanente en la superficie puede eliminarse si así se desea, después que haya fraguado bien el concreto.

La altura de la junta de control deberá ser aproximadamente $\frac{1}{4}$ del grosor del piso o losa.

Se fabrica en tres alturas:

2.5 cms. (1.0 pulg.)

3.8 cms. (1.5 pulg.)

5.0 cms. (2.0 pulg.)

Con grosor de 2 mm. y longitud de 3.05 m.

5.0 ALMACENAMIENTO

El material deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su empaque original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C ni mayor de 30°C.



Tabla No. 1		
JUNTACRETO T®	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia plástico	Plástico	
A2. Toxicidad	no	
A3 Densidad (g/ml)	1.25 a 1.35	D-792
A4. Resistencia tensión (kg/cm ²)	150	D-746
A5. Ultima elongación (%)	305	
A6. Dureza (Shore A-10)		
A7. Rigidez en flexión (kg/cm ²)	120	D-572
A8. Resistencia al razgado (kg/cm ²)	310	
A9. Quebrantamiento a bajas temps. (-30°F)	65 a 80	D-2240
A10. Absorción de agua (%)	63	D-747
A11. Efecto de los álcalis	pasa	D-746

7.0 PRESENTACIÓN

- Juntacreto T® 2.5x3.05
- Juntacreto T® 3.8x3.05
- Juntacreto T® 5.0x3.05

8..0 GARANTIA

CURACRETO, S.A DE C.V., garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y

aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.