



Juntacreto PVC®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Es una junta de Cloruro de Polivinilo (PVC) premoldeada con bulbo central de 4 a 6 costillas y 2 cejas.

Diseñada para utilizarse en cualquier estructura o construcción de concreto, que contenga juntas sujetas a cargas hidrostáticas en sus caras. Evita el paso del agua a través de las juntas de concreto en represas, embalses, canales, presas, plantas de tratamiento de agua, puentes, estadios, sótanos, albercas y losas de pisos, estacionamientos y estructuras similares.

El Juntacreto PVC®, no es afectado por ácidos, álcalis, oxidación, aguas negras y la mayoría de las soluciones orgánicas. Es muy resistente a la abrasión, corrosión y al envejecimiento.

Composición

Formuladas con PVC y aditivos, para producir un material fuerte, flexible, elástico, químicamente inerte, que no es afectado por el ambiente, bajas temperaturas o constante inmersión en agua. Permite manejo abusivo durante su instalación, es fácil de colocar y juntear.

No es afectado por los componentes del cemento, agregados, agua, aditivos del concreto y la mayor parte de soluciones orgánicas e inorgánicas usadas en la elaboración del concreto. Permite acomodar los movimientos de las juntas y prevenir el paso del agua a través de las mismas.

2.0 TIPOS, TAMAÑOS Y COLORES

Juntacreto PVC® BLANCO, fabricado con PVC virgen.

Juntacreto PVC® NEGRO, fabricado con PVC recuperado, ambos ojillados o sin ojillar.

Tamaños

Se fabrican en anchos de 100, 150, 190, 225 y 300 mm y longitud de 25 m.

Colores

Blanco y Negro

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Cumplen con la especificación U.S. Army Corps of Engineers Specification for Polyvinyl Chloride Waterstops, CRD-C 572-74. (Especificación para juntas contra el agua de cloruro de polivinilo).

Ver Tabla No. 1

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

Trabajo Inicial

Las juntas premoldeadas deben protegerse contra aceites, suciedad, salpicaduras de concreto, abuso físico y mantenerse limpias para recibir las cimbras de concreto. Deben eliminarse todas las causas que pueden romper la junta y producir filtración del agua. Asegurarse que las varillas de refuerzo y separadores no interfieran con la colocación de las juntas premoldeadas.

Métodos

Pueden utilizarse varios métodos para sujetar las juntas premoldeadas en posición. Deben sujetarse rígidamente en su lugar mediante guías, o alambre amarrado a las varillas para que no se muevan durante su colocación. Amarre siempre las juntas utilizando perforaciones u ojillos situados entre la última costilla y la ceja. Deben amarrarse a cada 30 cm.

Instalar el Juntacreto PVC® al centro de la junta, para que el bulbo quede exactamente a la mitad.

Al efectuarse el colado, debe procurarse que el bulbo no quede ahogado en el concreto y se permita colocar una junta; con esto, se permite una máxima expansión con un mínimo de esfuerzo en la porción de la junta premoldeada que está ahogada en el concreto. Debe instalarse una junta de expansión y/o un sellador de juntas para evitar acumulaciones extrañas en la



Tabla No. 1		
JUNTACRETO PVC®	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia	Plástico	
A2. Toxicidad	no	
A3. Densidad (g/cm ³)	1.25 a 1.35	D-792
A4. Resistencia tensión mínima (kg/cm ²)	150	D-746
A5. Ultima elongación mínima (%)	305	
A6. Después extracción acelerada		
Resistencia a la tensión (kg/cm ²)	120	D-572
% Elongación	310	
A7. Dureza (Shore A-10)	65 a 80	D-2240
A8. Rigidez en flexión (kg/cm ²)	63	D-747
A9. Resistencia al corte (kg/cm ²)	60	D-624
A10. Quebrantamiento bajas temperaturas (-30 °F)	pasa	D-746
A11. % Elongación	380	D-638
A12. Fragilidad a baja temperatura	paso a -40 °C	D-747
A13. Resistencia al ozono	pasa	D-1149
A15. Absorción de agua (%)		
14 horas	0.082	D-570
48 horas	0.320	

junta. Si se utiliza un sellador, coloque un separador entre la junta premoldeada y este, para permitir que ambos efectúen sus funciones adecuadamente. Limpie la junta premoldeada antes del colado, para asegurar una buena adhesión entre esta y el concreto. Siempre y en todos los casos, vibre el concreto alrededor de la junta premoldeada, para evitar huecos en el concreto y asegurarse de un contacto completo.

Empalmes

El Juntacreto PVC®, puede ser cortado en obra con plancha eléctrica de empalme. No se requiere de personal especializado. No se ondula ni deforma, ni requiere de soldadura ni de vulcanizado para mantenerlo en su lugar.



Consulte con nuestro representante técnico cuando vayan a ser utilizadas en aplicaciones en donde existen grandes movimientos de las juntas o variaciones de temperaturas, por ejemplo: estacionamientos de varios pisos.

5.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad. Solicitarla a la Compañía.

6.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 PRESENTACIÓN

- Juntacreto PVC® BLANCO
(Rollos de 25 metros de largo, sin ojillar).
Disponible en Peraltes de 100 mm, 150 mm, 190 mm, 225 mm y 300 mm.
Juntacreto PVC® BLANCO, se fabrica sobre pedido.

- Juntacreto PVC® NEGRO
(Rollos de 25 metros de largo, sin ojillar).
Disponibles en Peraltes de 100 mm, 150 mm, 190 mm, 225 mm y 300 mm.

8.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A DE C.V., garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

Fecha de Emisión: enero 2020.

Esta versión cancela todas las anteriores.