

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

FLUIDCRETO A SC

2.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Superfluidificante acelerante de fraguado sin cloruros de 3a. generación para el concreto. Reduce en gran cantidad el agua necesaria para impartir manejabilidad a las mezclas de concreto. Acelera el fraguado del concreto.

Permite la reducción de la relación agua/cemento. Se obtiene mayor rapidez en el mezclado y colocación del concreto en cimbra y molde. Incrementa la resistencia inicial y final del concreto. Permite una reducción del cemento, manteniendo la misma resistencia a la compresión. Permite a los fabricantes de prefabricados reducir el tiempo de descimbrado y secado de las piezas. Mejora el acabado del concreto. No produce corrosión en el armado.



Reduce el tiempo de curado del concreto. Ver pruebas efectuadas en la Tablas No. 1.

Ideal para utilizarse en concreto normal y ligero bombeado, ya que incrementa el revenimiento sin causar sangrado.

Es compatible con otros aditivos, como inclusores de aire, impermeabilizantes integrales, acelerantes de fraguado, etc.

Sus principales aplicaciones son:

Elaboración de concretos de alta resistencia.

Obtención de concretos de alta fluidez y aceleración del fraguado.

Para concreto reforzado.



TABLA No. 1 FLUIDCRETO A SC	PROPS. FISICAS	METODO ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Tipo	A y F	C-494
	I	C-1017
A2. Consistencia	líquido	
A3. Toxicidad	si	
A4. Densidad (gm/cm ³)	1.10 a 1.14	D-1475
A5. Inflamabilidad	no	D-92
A6. pH	6.5 a 7.0	E-70
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs)	5 a 6	
Envase cerrado (meses)	6	
A8. Color	café	
A9. % Sólidos		D-1644
Peso	23 a 25	
Volumen	17 a 21	
B) PRODUCTO APLICADO C-494		
B1. Contenido agua (%) máx del control	85	
B2. Rango plasticidad (mm) *	200 a 280	
B3. Módulo de elasticidad (psi) *	11,000x(f'c)-2	C-469
B4. Permeabilidad (10 atm./1hr.) (ml) *	0	CRD-C-48-73
B5. Tiempo fraguado (mínimo)		
Inicial (hr) (mín.)	1:00 antes	C-403
Final (hr) (máx.)	1:00 antes	
B6. Resistencia compresión (kg/cm²) % mínimo del control		
3 días	125	
7 días	115	
28 días	110	
6 meses	100	
1 año	100	
B7. Resistencia flexión (kg/cm²) % mín. del control		
3 días	115	C-78
7 días	105	
28 días	105	
B8. Cambio longitud máxima encogimiento		
Aumento sobre control	0.010	C-157
B9. Incremento de revenimiento (cm.)		
	7	C-1017
B10. Dosificación (lts./saco cemento)		
	1	
* Estos resultados dependen de la dosificación y características del concreto		



Concreto premezclado.

Estructuras de estacionamientos, aeropuertos, industrias, muelles, etc.

Colados de grandes volúmenes.

Concretos ligeros.

Concretos bombeables.

Elaboración y transporte a temperaturas entre 5 y 20°C.

Cuando se requiere de concretos fluidos con una alta resistencia a edades tempranas.

Cuando se requiere de un rápido afinado y acabado de la superficie aún a bajas temperaturas.

Para un rápido descimbrado en concretos normales y premezclados.

Sus ventajas son las siguientes:

No contiene cloruros.

Reducción del vibrado y compactación.

Produce concretos fluidos con retardo controlado de revenimiento y trabajabilidad.

Se pueden obtener acabados excelentes.

Reduce fisuras y permeabilidad del concreto.

Aumenta trabajabilidad manteniendo la resistencia del concreto.

Incrementa la resistencia inicial a la compresión del concreto en mas de 50% y la resistencia final hasta un 40% dependiendo del grado de reducción de agua.

No modifica el tiempo de manejabilidad de la mezcla.

Reduce el agua necesaria en una mezcla entre 10 y 25% para un mismo revenimiento.

3.0 COMPOSICION

Compuesto a base de naftalen sulfonatos.

4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación ASTM C1017 Tipo 1 y C494 Tipo A y F. Aditivos químicos para el concreto. Aditivos reductores de agua. Ver Tabla No. 1.

5.0 DOSIFICACION

1 lt. por saco de cemento de 50 kgs. Disolver el **FLUIDCRETOA SC** en el agua de la mezcla.

Si la función que se persigue con el uso del **FLUIDCRETO A SC** es aumentar la resistencia del concreto, entonces deberán efectuarse pruebas para reducir la cantidad de agua utilizada manteniendo el mismo revenimiento (reducción recomendable entre 15 y 20%).

Si el uso deseado del **FLUIDCRETO A SC** es el ahorro de cemento,

deberá entonces efectuarse pruebas de reducción de este para lograr las resistencias deseadas.

6.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de manejo de Materiales. Solicitarla a la Compañía.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

0225130109 = cubeta 19 lts.
0225130160 = tambor 200 lts.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V. garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx