



Epoxiferro 50®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Primario epóxico anticorrosivo de gran resistencia al ambiente húmedo marino y a las soluciones de álcalis y ácidos débiles también algunos solventes su resistencia a los solventes aromáticos es pobre.

Se aplica sobre superficies metálicas. En combinación con acabados epóxicos o poliuretános, protege las superficies contra la corrosión por detergentes de limpieza, agua caliente hasta 70°C, aceites, abrasión e impacto. Excelente su uso en instalaciones costeras, plataformas de perforación y exposición al agua salada.

Color: Rojo Oxido

Acabado: Mate.

2.0 COMPOSICION

Resina epóxica catalizada con poliamida, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con las siguientes especificaciones: PEMEX Norma No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-06 Primario Epóxico Catalizado y con la especificación CFE D850002 Primario Cromato de Zinc Epoxi Poliamida CFEP382.

Ver Tabla No. 1

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). Como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad (1 a 3 mils de pulgada).

5.0 APLICACION

Preparacion de la Mezcla

Agitar las dos partes por separado. Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador de bajas revoluciones 400 rpm por 3 minutos, o manualmente durante 5 minutos por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **Solvecreto®** para aplicación con aspersion. Aplicar por medio de aspersion, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación

Brocha mediana de pelo natural o rodillo con felpa para recubrimientos epoxicos.

La temperatura de aplicación deberá ser Mínima 10°C y Máxima 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **Solvecreto®**.



Acabados

Se puede recubrir con los acabados epóxicos **Epoxicreto 75®**, **Epoxicreto 100®** y **Epoxicreto 275 W®**. También acabados de poliuretano.

Vida Útil de la Mezcla Preparada (POT LIFE)

Temperatura (°C)	15	25	30
Vida Útil (minutos)	160	60	45

Tiempos de Secado

Temperatura (°C)	15	25	30
Secado al tacto (horas)	15	3	2
Secado duro (horas)	48	24	12
Secado total (días)	14	7	5

Aplicación de Segunda Capa o Repintado

Temperatura (°C)	15	25	30
Mínimo (horas)	12	8	4
Máximo (días)	2	1	0.5

Rendimiento

Espesor Seco (Mils de Pulg)	Rendimiento (m ² x litro)
1	12
2	8
3	5

6.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar Hoja de Manejo de Materiales

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACIÓN

- KIT juego 19 lts.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A DE C.V., garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.



Tabla No. 1 EPOXIFERRO 50®	PROPIEDADES FÍSICAS	METODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Toxicidad	SI	
A2. Viscosidad mezcla copa FORD No. 4 a 25 °C (segundos)	25-35	
A3. Densidad (g/ml)	Parte A 1.3 a 1.4 Parte B 1.1 a 1.2 Mezcla 1.32 a 1.35	
A4. Estabilidad	Envase cerrado 6 meses	D-638
A5. Inflamabilidad	SI	D-92
A6. % Sólidos en Volumen	37-39	D-2369
A7. Relación vol. (A/B)	4:1	
A8. Colores	Rojo Oxido	
A9. VOC (g./lt.)	450	D-3960
B) Producto Aplicado		
B1. Tiempo vida útil mezcla (hrs.)	1	D-1640
B2. Tiempo de secado(horas)	Al tacto 2-3 Total 24	D-1640
B3. Rendimiento (m ² /lt.)	4-5	