



Epoxicreto 300 GE®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Recubrimiento epóxico de dos componentes 100% sólidos que endurece por la acción de un catalizador. Se utiliza para la protección contra la abrasión de superficies metálicas, madera, concreto y otras superficies, que además requieren inhibir el ataque de agentes químicos.

Se recomienda para la instalación de pisos integrales en bodegas, laboratorios, oficinas, pasillos de hoteles, zonas de esparcimiento, plantas de proceso, tanques o cisternas de almacenamiento y tratamiento de agua, etc.

Produce acabados monolíticos sin juntas, es duro, brillante y de gran resistencia y adherencia.

La película formada, tiene mayor espesor que los recubrimientos o pinturas normales.

Su alta resistencia química, permite un fácil mantenimiento y limpieza con cualquier sustancia. Su resistencia a los solventes aromáticos es pobre.

Puede utilizarse como recubrimiento único de acabado, o de un sistema integral compuesto por un primario **Epoxicreto 200 GE®**, tela de refuerzo **Flexocreto 400®**, mortero epóxico **Epoxicreto Mortero®**, y como acabado final, **Epoxicreto 300 GE®**. Se obtienen pisos de gran resistencia mecánica (compresión, flexión y tracción) y química. Es de fácil aplicación y autonivelante, esto es, rellena por sí solo los huecos para dejar una superficie tersa y lisa.

Aplicarlo sobre primario epóxico **Epoxicreto 200 GE®**.

Color: Líneas 500, 600 y 700.

2.0 COMPOSICIÓN

Resina epóxica y pigmentos parte "A"; catalizador parte "B".

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Cumple con las Especificaciones de la FDA (Food, Drug Administration) de los Estados Unidos.

No contiene plomo ni sustancias tóxicas para la salud.

Ver. *Tabla No. 1.*

4.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se aplique el recubrimiento, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies Metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de Concreto o Similares

Si presenta defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **Pegacreto Epoxi Pasta®**, antes de la aplicación del recubrimiento. Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

5.0 APLICACIÓN

Preparación de la mezcla

Agitar las dos partes por separado.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS, O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 30 MINUTOS.

Aplicación

Aplicar por medio brocha de pelo, rodillo, o jalador, espátula, Lana, o por medio de equipo de aspersión sin aire (Airless Sprayer).



Tabla No. 1 EPOXICRETO 300 GE®	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Consistencia (mezcla)	Fluido viscoso	
A2. Toxicidad	Si por ingestión	
A3. Densidad (g/cm ³)		D-1475
Parte A	1.40 a 1.50	
Parte B	1.20 a 1.30	
Mezcla	1.30 a 1.40	
A4. Viscosidad Mezcla Brookfield (cps.)	700 a 1,000	D-2393
A5. Inflamabilidad	No	D-92
A6. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	7 a 8	
Envase cerrado (meses)	6	D-1849
A7. % Sólidos mezcla (peso y volumen)	100	D-2393
A8. Relación volumen (A/B)	2:1	
A9. Adelgazador recomendado	Ninguno	
A10. Número de componentes	2	
A11. VOC (g./L)	<1	D-3960
B) Producto Aplicado		
B1. Tiempo de secado		D-1640
Al tacto (hrs)	4 a 5	
Total (hrs)	24	
B2. Tiempo vida útil mezcla (min.)	30 a 40	
B3. Grosor de película (micras)		
Húmeda	400 a 660	D-4414
Seca	400 a 660	D-1400
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)	1,700 a 1,800	D-822
B5. Cámara salina (hrs)	350 a 450	B-117
B6. Cubrimiento real (m ² /L)	1.5 a 2.5	
B7. Primario recomendado	Epoxicreto 200 GE®	



La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 30°C.

Limpieza del equipo de aplicación

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con solventes para epóxicos.

Vida útil de la mezcla preparada

Ver Tabla No. 1.

Aplicación de segundas manos

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1.

Rendimiento

Ver Tabla No. 1.

Grosor de aplicación

Ver Tabla No. 1.

6.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5 °C, ni mayor de 30 °C.

8.0 PRESENTACIÓN

- Línea 500

0711210118 = juego 3 lts.

0711210114 = juego 12 lts.

- Línea 600

0711210218 = juego 3 lts.

0711210214 = juego 12 lts.

- Línea 700

0711210314 = juego 3 lts.

0711210314 = juego 12 lts.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A DE C.V., garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

Fecha de Emisión: enero 2020.

Esta versión cancela todas las anteriores.