



# Epoxicreto 300 CE®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento de pisos conductivos de corriente eléctrica compuesto por polímeros epóxicos 100% sólidos y cargas especiales conductivas de uso industrial o comercial.

Se utiliza para el recubrimiento y protección total o reparación de pisos contra la abrasión, resistencia al impacto a temperaturas hasta 70 °C de calor por radiación. Posee características de conductividad eléctrica, por lo cual puede disipar cargas eléctricas con el fin de evitar chispas que se producen con el choque de alguna herramienta o material con el piso, o en áreas de alta concentración de equipo eléctrico. Puede aplicarse en superficies nuevas o viejas metálicas, madera, concreto, morteros epóxicos y otras superficies, Se adhiere fuertemente al sustrato y produce un recubrimiento que lo protege contra daños.

Se obtiene un acabado duro, de gran adherencia y resistencia mecánica y a los hongos y bacterias. Se pueden obtener texturas de diferentes grados, con acabados de color y transparentes. Es de fácil aplicación y limpieza. No contiene solventes, por lo cual pueden aplicarse en áreas interiores sin tener que desalojarlas.

Puede utilizarse en cualquier aplicación en donde la electricidad estática debe controlarse. Especial para ser aplicado en áreas de procesamiento electrónico, computadoras; en plantas de fabricación y mantenimiento de equipo electrónico; en hospitales en salas de operación, en donde existen vapores explosivos.

Color: Negro.

#### Composición

Resina epoxi 100% de sólidos parte "A"; catalizador parte "B".

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

#### LEED

Utilizando el **Epoxicreto 300 CE®**, se puede obtener 1 crédito por un VOC menor de 50 g/l. EQ Crédito 4.2: Materiales de baja

emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC. Las pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio deberán cumplir con el siguiente criterio. También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

Ver Tabla No. 1

### 3.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se aplique el recubrimiento, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos, sobre superficies de concreto es muy importante verificar el porcentaje de humedad que será máximo de un 7% en peso, NO debe tener ascensión capilar de vapor de agua verificado bajo la norma ASTM de Película de Polietileno.

#### Superficies Metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 a 75 micras ( 1-3 mils).

#### Superficies de Concreto o Similares

Concreto estructural de 28 días de fraguado como mínimo libre de membranas de curado, si presentan defectos, fisuras o grietas en la estructura del concreto, estas deberán sellarse



con adhesivos epóxicos **Pegacreto Epoxi Líquido®** y **Pegacreto Epoxi Pasta®**, de acuerdo a las necesidades antes de la aplicación del recubrimiento. Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos), puede ser realizada manual, mecánica o químicamente de acuerdo a el tipo de tránsito que estará expuesto el piso de concreto, asesorarse con el departamento técnico de **CURACRETO** para elegir el método de preparación de superficie necesario.

#### 4.0 APLICACION

##### Preparación de la mezcla

Agitar las dos partes por separado. Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la **Tabla No. 1**, hoja técnica o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela para agitación a bajas revoluciones 300 a 400 rpm por 3 minutos, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente por 5 minutos.

NO PREPARAR MAS CANTIDAD DE LA QUE VAYA A APLICAR EN 2 HORAS.

##### Aplicación

Aplicar por medio de brocha de pelo, rodillo para epoxicos, La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 30°C y una humedad relativa de 80% máximo.

##### Limpieza del equipo de aplicación

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con suficiente AGUA LIMPIA.

##### Vida Útil de la Mezcla Preparada (POT LIFE)

Temperatura (°C)	15	25	30
Vida Útil (minutos)	90	30	15

##### Tiempos de Secado

Temperatura (°C)	15	25	30
Secado al tacto (horas)	8	3	2
Secado duro (horas)	36	24	12
Secado total (días)	6	2	1

##### Aplicación de Segunda Capa o Repintado

ESPESOR SECO ( Mils de Pulg)	RENDIMIENTO (m <sup>2</sup> x litro)
2	20
5	8
13	3

##### Tiempo para poner en servicio el piso

Tráfico ligero 10 horas.

Operaciones ligeras y escurrimientos de agua 24 horas.

Operación normal 36 horas.

#### 5.0 RENDIMIENTO

De 3 m<sup>2</sup>/L el rendimiento puede variar de acuerdo a la textura de la superficie y el método de aplicación.

#### 6.0 SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad. Solicitarla a la Compañía.

#### 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

#### 8.0 PRESENTACIÓN

- KIT Juego 18 lts.



Tabla No. 1		
EPOXICRETO 300 CE®	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
<b>A) Producto Empacado</b>		
A1. Consistencia	fluido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (gm/cm <sup>3</sup> )		D-1475
Mezcla	1.38 a 1.42	
Parte A	1.20 a 1.24	
Parte B	1.32 a 1.36	
A4. Viscosidad mezcla Brookfield (cps)	2,200 a 2,400	D-2393
A5. Inflamabilidad	no	D-92
A6. Estabilidad		
envase cerrado (meses)	6	
A7. % Sólidos (peso y volumen)	100	D-2369
A8. Relación vol. "A"/"B"	2:1	
A9. VOC (g/l)	<1	
<b>B) Producto Aplicado</b>		
B1. Tiempo de secado		D-1640
Tacto (h)	1.5 a 2	
Total (días)	2	
B2. Vida útil después de mezclado (h)	30	
B3. Espesor de película (mils de pulgada)		
Húmeda	11 a 13	D-4414
Seca	11 a 13	D-1400
B4. Cubrimiento (m <sup>2</sup> / L)	3	
<b>C) Producto Eléctricas</b>		
C1. Resistencia superficial (megaohm)	0.2 a 50	F-150
C2. Caida carga estática (Volt/0.1 seg)	4,500 a 5000	FED MET 101-B STD 4046

## 9.0 GARANTIA

**CURACRETO, S.A DE C.V.**, garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.