



# Epoxicreto 275 W®

## Hoja Técnica

### 1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

#### Descripción

Recubrimiento epóxico base agua, de altos sólidos, de dos componentes que endurece por la acción de un catalizador.

Proporciona un acabado duro y con una resistencia excelente a las condiciones de exposición en ambientes húmedos con o sin salinidad, a gases derivados del azufre y marino, a la inmersión continua en destilados de petróleo sin tratar, al agua potable; ideal para recubrir el interior de tanques de carga de embarcaciones.

Resiste a los ácidos diluidos en inmersión continua a bajas temperaturas.

#### Composición:

Resina epoxi parte "A"; catalizador parte "B", contiene pigmentos y agua.

#### Colores:

Línea 500: Negro, café y rojo óxido.  
Línea 600: Blanco, tonos pastel y gris.  
Línea 700: Colores intensos o básicos.

#### Ventajas:

- Se puede aplicar a superficies húmedas.
- Secado rápido.
- Excelentes propiedades de adherencia.
- Resistente a la abrasión química, al impacto, a solventes y al calor seco (90°C).
- Una vez endurecido, puede limpiarse con agua.
- Mínimo Olor.
- Bajo VOC.

#### Usos:

- Acabado para substratos de concreto, mampostería, tabique y madera, así como para superficies previamente pintadas.
- Para aplicaciones industriales y comerciales.
- No lo utilice como recubrimiento transparente.

### 2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Ver Tabla No. 1.

#### LEED

Utilizando el **Epoxicreto 275 W®**, se puede obtener 1 crédito por un VOC menor de 50 g/L EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC. La pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio deberán cumplir con el siguiente criterio. También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

### 3.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

#### General

Las superficies sobre las que se aplique el **Epoxicreto 275 W®**, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

#### Superficies de concreto o similares

Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse antes de la aplicación del recubrimiento. Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos). Aplicar un primario sellador, para superficies de concreto utilizar: **Epoxicreto 212 W®**, para metal aplicar: **Epoxicreto 50 W®**.

### 4.0 APLICACIÓN

#### Preparación de la Mezcla

Agitar las dos partes del **Epoxicreto 275 W®** por separado. Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas



en la Tabla No. 1, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que esta se endurezca rápidamente.

**NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 30 MINUTOS.**

#### Aplicación

Aplicar por medio de brocha de pelo, aire, espátula o llana.

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 30°C.

#### Limpieza del Equipo de Aplicación

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con un trapo humectado con **Solvecreto®** o thinner estándar.

#### Vida útil de la mezcla preparada

Ver Tabla No. 1.

#### Aplicación de segundas manos

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1.

#### Tiempo para poner en servicio el recubrimiento

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1.

### 5.0 RENDIMIENTO

De 3 a 4 m<sup>2</sup>/L de acuerdo al tipo de superficie.

### 6.0 SEGURIDAD

Consultar Hoja de Seguridad Manejo de Materiales. Solicitarla a la compañía.

### 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en lugares secos, bajo techo, en envase original. La temperatura no debe ser menor de 5°C ni mayor de 30° C.

### 8.0 PRESENTACIÓN

- Kit juego 4 L
- Kit juego 20 L

### 9.0 FECHA DE ELABORACIÓN

Enero 2020

Esta versión cancela todas las anteriores.

### 10.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página [www.curacreto.com.mx](http://www.curacreto.com.mx)



Tabla No. 1 EPOXICRETO 275 W®	PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO ASTM
<b>A) Producto Envasado</b>		
A1. Consistencia	Líquido	
A2. Toxicidad	No	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )		
Parte A	1.30 a 1.40	D -1475
Parte B	1.0 a 1.10	
Mezcla	1.20 a 1.30	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps)	1,000	D -2393
A5. Inflamabilidad	No	D - 92
A6. Estabilidad		
Envase abierto (horas)	4	D -869
Envase cerrado (meses)	12	D -1849
A7. Colores	Línea 500,600 y 700*	
A8. % Sólidos mezcla		
Peso	56 - 57	D -2393
Volumen	47 - 48	
A9. Relación volumen (A/B)	3:1	
A10. Adelgazador recomendado	Solvecreto	
A11. Número de componentes	2	
A12. VOC (g/L)	>1	D -3960
<b>B) Producto Aplicado</b>		
B1. Tiempo de secado		D -1640
Al tacto (horas)	1	
Total (horas)	22 - 24	
B2. Tiempo vida útil mezcla (horas)	1	
B3. Espesor de película (mils)		
Húmeda	10	D -4414
Seca	5	D -1400
B4. Rendimiento (m <sup>2</sup> /L). De acuerdo al tipo de superficie.	3 - 4	
*Línea 500 (Negro, Café y Rojo Óxido), Línea 600 (Blanco Tonos Pastel y Gris) y Línea 700 (Colores Intensos o básicos)		