



Epoxicreto 100®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCIÓN Y USOS

Descripción

Recubrimiento epóxico, base solvente, anticorrosivo que endurece por la acción de un catalizador.

Se utiliza sobre superficies de concreto, mortero, madera, etc. Sobre estas superficies se puede utilizar como primario, en lace intermedio y acabado, brinda protección contra los ambientes agresivos. Se utiliza también como acabado decorativo muy duradero. Excelente para utilizarse como recubrimiento intermedio para mejorar la adherencia de barnices y esmaltes de poliuretano sobre cualquier superficie.

Con buena dureza y flexibilidad, tiene una alta resistencia a la abrasión y al impacto. Excelente adherencia sobre superficies de madera, metal, concreto, mortero, etc., buena resistencia a los ambientes químicos agresivos, sin levantarse ni ampollarse con derrames ocasionales.

Tiene una alta resistencia a las condiciones de exposición de ambiente marino, salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Protege al metal contra la corrosión, proporcionando un acabado semi-brillante.

En metales, se requiere aplicar primario epóxico **Epoxiferro 50®**.

Colores:

Línea 500: Negro, café, amarillo óxido y rojo óxido.

Línea 600: Blanco, tonos pastel y gris.

Línea 700: Colores intensos o básicos

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FÍSICAS

Ver Tabla No. 1.

3.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se aplique el **Epoxicreto 100®**, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Sobre superficies de concreto es muy importante verificar el porcentaje de humedad que será máximo de un 7% en peso, NO debe tener ascensión capilar de vapor de agua verificado bajo la norma ASTM de Película de Polietileno.

Superficies Metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 a 75 micras (1-3 mils) de profundidad aplicando primario epóxico **Epoxiferro 50®**.

Superficies de Concreto o Similares

Concreto estructural de 28 días de fraguado como mínimo, libre de membranas de curado, si presentan defectos, fisuras o grietas en la estructura del concreto, estas deberán sellarse con adhesivos epóxicos: **Pegacreto Epoxi Líquido®** o **Pegacreto Epoxi Pasta®**, de acuerdo a las necesidades, antes de la aplicación del recubrimiento. Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos), puede ser realizada manual, mecánica o químicamente de acuerdo a el tipo de tránsito que estará expuesto el piso de concreto, asesorarse con el departamento técnico de CURACRETO para elegir el método de preparación de superficie necesario.

4.0 APLICACIÓN

Preparación de la Mezcla

Agitar las dos partes por separado. Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1, de esta hoja técnica o en las instrucciones del envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela para agitación a bajas revoluciones 300 a 400 rpm por 3 minutos, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente por 5 minutos.



NO PREPARAR MAS CANTIDAD DE LA QUE VAYA A APLICAR EN 1 HORA.

Aplicación

Aplicar por medio de brocha de pelo, rodillo para epóxicos, aspersión convencional o airless.

La temperatura de aplicación mínima es de 10 °C y la máxima de 30 °C y una humedad relativa de 80% máximo.

Para aplicación por aspersión se puede diluir con solvente Solvecreto® de 10 a 15%.

Limpieza del Equipo de Aplicación

No dejar remojando el equipo de aplicación.

Limpiar inmediatamente después de su uso con **Solvecreto®** o thinner estándar.

Vida Útil de la Mezcla Preparada (POT LIFE)

Temperatura (°C)	15	25	30
Vida Útil (minutos)	180	60	45

Tiempos de Secado

Temperatura (°C)	15	25	30
Secado al tacto (horas)	18	6	4
Secado duro (horas)	48	24	14
Secado total (días)	14	7	5

Aplicación de Segunda Capa o Repintado

Temperatura (°C)	15	25	30
Mínimo (horas)	12	5	3
Máximo (días)	3	2	1

Rendimiento

ESPESOR SECO (Mils de Pulg)	RENDIMIENTO (m ² x litro)
1	21
3	7
4	5

5.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, así mismo evitar chispas, fuego directo o altas temperaturas en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar Hoja de Seguridad Manejo de Materiales.

6.0 ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en lugares secos, bajo techo, en envase original. La temperatura no debe ser menor de 5°C ni mayor de 30° C.

7.0 PRESENTACIÓN

- Línea 500: Kit juego 18 L
- Línea 600: Kit juego 18 L
- Línea 700: Kit juego 18 L

Consultar pedido mínimo de acuerdo al color elegido.

8.0 FECHA DE ELABORACIÓN

Enero 2020

Esta versión cancela todas las anteriores.

9.0 NOTA LEGAL

La información contenida en este documento y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación, rendimiento y uso final del producto y/o sistema, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de **CURACRETO®** en los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de **CURACRETO®**. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento ni de cualquier otra recomendación escrita u oral, ni consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna



Tabla No. 1 EPOXICRETO 100®	PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO ASTM
A) Producto Envasado		
A1. Toxicidad	Si	
A2. Viscosidad mezcla copa FORD No. 4 a 25 °C (segundos)	25-35	D-1200
A3. Densidad (g/ml)	Parte A 1.4 a 1.5 Parte B 1.2 a 1.3 Mezcla 1.35 a 1.45	D-1475
A4. Estabilidad	Envase cerrado 6 meses	D-638
A5. Inflamabilidad	Si	D-92
A6. % Sólidos en Volumen	75	D-2369
A7. Relación vol. (A/B)	2:1	
A8. Colores disponibles	Línea 500, 600 y 700	
A9. VOC (g/L)	350	D-3960
B) Producto Aplicado		
B1. Tiempo vida útil mezcla (horas)	1	D-1640
B2. Tiempo de secado(horas)	Al tacto: 5 a 6 Total: 24	D-1640
B3. Rendimiento (m ² /L)	4 a 5	

fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. **CURACRETO®** se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos, también se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los usuarios deben conocer y utilizar la última versión actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página www.curacreto.com.mx