



MAYO 2013

081000 EPOXICOS  
081120 ULTRA RESISTENCIA QUIMICA

- 08 MORTEROS -

- 08 MORTEROS -

## 1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

### EPOXICRETO MORTERO RQ NV

## 2.0 DESCRIPCION Y USOS

Sistema de recubrimiento de superficies resistente a productos químicos y temperaturas medias, compuesto por polímeros epóxicos 100% sólidos de uso industrial o comercial.

Se utiliza para el recubrimiento y protección total o reparación de superficies de concreto y Metales

contra la abrasión. Resistencia al impacto a temperaturas hasta 90°C con derrames hasta 120°C y protección contra ataque de productos químicos corrosivos tales como agentes oxidantes fuertes, ácidos orgánicos y solventes aromáticos, de superficies nuevas o viejas metálicas, madera, concreto y otras superficies. Se adhiere fuertemente al sustrato y produce un recubrimiento que lo protege contra daños. Se recomienda para la instalación de pisos integrales, canales y en aplicaciones muy variadas en industrias.



Se obtiene un acabado monolítico sin juntas, duro, de gran adherencia y resistencia mecánica, a los hongos y bacterias. Se pueden obtener texturas de diferentes grados, con acabados de color y transparentes. Es de fácil aplicación y limpieza. No contiene solventes, por lo cual puede aplicarse en áreas interiores sin tener que desalojarlas.

En combinación con un primario adecuado, pueden aplicarse sobre concreto nuevo y viejo debidamente preparados. También puede aplicarse sobre madera, ladrillo o tabique y losetas cerámicas. No debe aplicarse sobre asfalto, concreto con latex o superficies pintadas sin antes eliminarlos por medios mecánicos.

Se usa para el recubrimiento de pisos de concreto en áreas de:

Industrias alimenticias: líneas de producción, etc.

Industrias químicas: almacenes canales y tanques, líneas de



081000 EPOXICOS  
081120 ULTRA RESISTENCIA QUIMICA

TABLA No. 1 EPOXICRETO MORTERO RQ NV	PROPS. FISICAS	ESPECIFICACION ASTM		
		C-658	C-722	
<b>A) PRODUCTO ENVASADO</b>				
A1. Consistencia mezcla	pasta			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm3)				
Parte A	1.30-1.40			D-1475
Parte B	1.00-1.10			
Parte C	2.60-2.70			
Mezcla	2.10-2.20			
A4. Viscosidad Copa Ford # 4 (seg)				
Parte A	85-95			D-1200
Parte B	45-47			
A5. Inflamabilidad	no			D-3934
A6. Color mezcla	gris			
A7. % Sólidos (peso y volumen)	100			D-2369
A8. Relación vol. (A/B)	3.56:1			
A9. Relación peso (C/(A+B))	1.93:1			
A10. Adalgazador recomendado	ninguno			
A11. Número de componentes	3			
A12. VOC (g./lt.)	<1			D-3960
<b>B) PRODUCTO APLICADO</b>				
<b>B1. Tiempo secado</b>				
Inicial (hrs)	10-12	20		C-308
Duro (días)	5-7	7		
B2. Resistencia compr. 7 días mín. MPa	78-82	31	41	C-579
B3. Resistencia tensión 7 días mín. MPa	7-9	6.9	10	C-307
B4. Absorción de agua (%)	0.09-0.11	0.40	1.00	C-413
B5. Encogimiento lineal 7 días % máx	0.18-0.22	0.40	0.50	C-531
B6. Tiempo vida útil mínimo (min)	25-30		30	C-308
<b>B7. Tiempo para utilizarse mínimo (hrs) en:</b>				
Exposición química	72		72	
Tráfico ligero	24		24	
Tráfico pesado	48		48	
B8. Dureza operación máxima (días)	6-7		7	
B9. Módulo flexión 7 días mínimo MPa	3,500		3,400	C-580
B10. Coeficiente expansión térmica máx. (mm/mm°C)(sm6)	65-72		72	C-531
B11. Grosor de aplicación (mm)	1-6			
B12. Cubrimiento (kg/m2) @ 1 mm	2.1			

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023  
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com  
curacreto@curacreto.com.mx

TABLA No. 2 RESISTENCIA QUIMICA DEL EPOXICRETO MORTERO RQ NV ESPECIFICACION ASTM C-267	
RESISTE a 20°C	
Aceite algodón	Etilen glicol
Aceite linaza	Formaldehido <37%
Aceite mineral	Gasolina 80-90 Oct.
Aceite pino	Hidróxid amonio <28%
Acido acético <50%	Hidróxido potasio <50%
Acido clorhídrico	Hidróxido sodio <50%
Acido fosfórico	Hipoclorito calcio <15%
Acido nítrico <86%	Hipoclorito sodio <15%
Acido sulfúrico <98%	Peróxido hidrógeno <20%
Agua destilada	Petroleo diáfano
Agua mar	Sulfito sodio <25%
Alcohol butílico	Tetraetilo plomo

producción, plantas piloto, y tratamiento de aguas, etc.

Industrias del papel: almacén de productos químicos, áreas de fabricación y de proceso, almacén de cáusticos e hidropulpadoras, etc.

Laboratorios de investigación y farmacéuticos: almacén de solventes y de sustancias químicas, etc.

Industria electrónica: áreas de cromado, etc.

Acabado final. Si se desea mejorar la lavabilidad y resistencia a la abrasión y salpicaduras de productos químicos, se recomiendan

los siguientes recubrimientos:

**EPOXICRETO300 RQ NV** recubrimiento epóxico de 2 componentes 100% sólidos, para utilizarse en áreas no expuestas al sol abiertas o cerradas, de alta resistencia al desgaste, a la abrasión.

**POLIURECRETO A.** Recubrimiento de poliuretano de 2 componentes, para utilizarse en todas las áreas (abiertas o cerradas, expuestas o no a los rayos solares), de alta resistencia al desgaste y a la abrasión.

COLOR: Gris. Otros colores sobre pedido.

### 3.0 ESPECIFICACIONES, PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS

Ver Tabla No. 1 y 2.

Utilizando el **EPOXICRETO MORTERO RQ NV**, se puede obtener un punto o crédito en el sistema LEED del USGBC.

1 crédito por un VOC menor de 50 g./lt.

EQ Crédito 4.2: Materiales de baja emisión: Pinturas y Recubrimientos de bajo VOC.

Las pinturas y recubrimientos utilizados para impermeabilizar en interiores aplicadas en el sitio, deberán cumplir con el siguiente criterio.

No deberán exceder el límite máximo de VOC de 50 g./lt. establecidos por el Green Seal Standard GS-11, Paints, First Edition, May 20, 1993

### 4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES



Las superficies sobre las que se aplique los **EPOXICRETO MORTERO RQ NV**, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación, tales como: aceite, grasas, polvo, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

En superficies de concreto, debe aplicarse sobre primario **EPOXICRETO-200 RQ NV**.

Limpieza de superficies metálicas

Limpieza mecánica. La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero para cumplir con la especificación SSPC-SP5, acabado a metal blanco, o SSPCSP6 grado comercial del Steel Structures Painting Council. De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzar una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido, deberá estar entre 25 micras y 75 micras de profundidad.

Limpieza de superficies de concreto o similares

Las superficies deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasas, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos. Si presenta defectos, fisuras, o grietas, estas deberán sellarse con **PEGACRETO EPOXI PASTA** antes de la aplicación del



recubrimiento.

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D4258. Limpieza de superficies de concreto, para la aplicación de recubrimientos.

La superficie donde se aplicará, deberá estar seca. Durante la aplicación, no deberán entrar en contacto los componentes con agua, ya que esto afecta seriamente al sistema. Evitar que haya agua o vapor en las cercanías de la aplicación.

## 5.0 PREPARACION Y APLICACION

Preparación de la mezcla



Agregar la parte "C" a la parte "A" y mezclar con un taladro que contenga propela, o por medio de un agitador de cubeta por 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea. Agregar la parte "B" a la anterior, siguiendo el mismo procedimiento.

Si desea información adicional para la preparación de la mezcla, consultar ASTM C-399. (Práctica Estandar para el uso de Morteros con Resistencia Química).

**NO PREPARAR MAS DE 5 LITROS TOTALES, O LA CANTIDAD QUE VA A COLOCAR EN 30 MINUTOS.**

Relaciones entre las partes

Ver Tabla No. 1.

Aplicación

Sobre superficies de concreto, aplicar una mano de primario **EPOXICRETO 200 RQ NV** por me-

dio de brocha, cepillo, rodillo o aspersora, procurando dejar una película uniforme. Sobre superficies metálicas, no es necesario aplicar un primario.

Después que haya secado al tacto el primario **EPOXICRETO 200 RQ NV**, aplicar por medio de rastrillo o escrepa, el **EPOXICRETO MORTERO RQ NV** hasta obtener el grosor aproximado deseado. Después compactar por medio de llana manual o mecánica hasta obtener el grosor deseado.



Si se desea aplicar un acabado, este deberá colocarse después de que haya secado el **EPOXICRETO MORTERO RQ NV** (aproximadamente 5 horas), aplicando una o dos manos del acabado lentamente por medio rastrillo de hule utilizando movimientos similares a la limpieza de un vidrio, hasta cubrir perfectamente la superficie. Después que el material ha sido distribuido y aún fresco, usar un rastrillo de hule utilizando una presión intermedia para dar la textura deseada.

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima es de 40°C.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION

No dejar remojando el equipo en solventes. Limpiar inmediatamente después de usarse, con estopa humectado en **SOLVECRETO E**.

## TIEMPO PARA PONER EN SERVICIO EL PISO.

Tráfico ligero 8 horas.

Operaciones ligeras y escurrimientos de agua 18 horas.

Operación normal 7 días.

## 6.0 GROSOR DE APLICACION

De 1 a 6 mm.

## 7.0 SEGURIDAD

Consultar Hoja de Manejo de Materiales.

## 8.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 9.0 PRESENTACION

081120014N = juego 10 kgs.

## 10.0 GARANTIA

**CURACRETO, S.A. de C.V.** garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A. de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

**CURACRETO, S.A. de C.V.**

Tel.: (55) 5611-2023  
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com  
curacreto@curacreto.com.mx