

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RP-9

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento primario de hule clorado.

Se usa como inhibidor de la corrosión en ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Es compatible con diversos tipos de recubrimientos. Resiste atmósferas co-rosivas ácidas y alcalinas, a detergentes y ciertos agentes oxidantes, presenta buena adhesión al acero y al concreto y se recomienda su uso en estructuras continuamente húmedas o sumergidas en agua dulce o salada.

Puede utilizarse también sobre concreto o materiales

similares como primario de acabados alquidáticos.

Equivalente al recubrimiento primario RP-09 de PEMEX.

Color: similar al rojo 100.

Acabado: mate

3.0 COMPOSICION

Vehículo a base de resina de hule clorado plastificado, pigmentos inhibidores y solventes.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS



Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-09 Primario de Hule Clorado.

Ver Tabla No. 1A y 1B.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General



Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de



| TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RP-9 | PROPS. FISICAS | METODO | |
|-------------------------------------|-------------------|--------|----------|
| | | ASTM | PEMEX |
| A) PRODUCTO ENVASADO | | | |
| A1. Consistencia | fluido | | |
| A2. Toxicidad | si | | |
| A3. Densidad (g/cm ³) | 1.36 - 1.40 | D-1475 | MP-07 |
| A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.) | 400 - 600 | D-2393 | MP-08 |
| A5. Inflamabilidad | si | D-92 | |
| A6. % Sólidos (mezcla) | | | |
| Peso | 64 - 66 | D-2369 | MP-32 |
| Volumen | 44 - 45 | | |
| A7. Estabilidad | | | |
| Envase abierto (hrs.) | 4 - 6 | D-869 | MP-02 |
| Envase cerrado (meses) | 12 | D-1849 | |
| A8. Color | rojo 100 | | catálogo |
| A9. Finura (U. Hegman) | 3 - 4 | D-1210 | MP-09 |
| A10a. % Retenido malla US 325 | 1 | D-185 | MP-10 |
| A10b. % Partículas gruesas | 1.5 | | |
| A11. Apariencia | pasa | | MP-11 |
| A12. Pigmento | 32 - 34 | | MP-17 |
| Inhibidores (máx.) | 55 - 57 | | MP-45 |
| Cromato Zinc | 34 - 36 | | |
| Oxido ferroso | 18 - 20 | | |
| Inertess/pigmento | 43 - 45 | | MP-45 |
| A13. Pigmento s/comp. poliamídico | 0 | | MP-17 |
| A14. Vehículo | 66 - 68 | | |
| Resina hule clorado y plasts. | 43 - 45 | | MP-41 |
| Solventes (máx.) | 53 - 55 | | MP-32 |
| A15. Agua libre | 0.5 | | MP-33 |
| A16. Compatibilidad | pasa | | MP-15 |
| A17. Número de componentes | 1 | | |
| A18. Solveferro recomendado | No. 5 | | |
| A19. VOC (g./lt.) | 626 | D-3960 | |



cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP5 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **PEGACRETO EPOXI PASTA** antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

5.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento.

Agitar y mezclar perfectamente el produc



| TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL | | |
|--|----------------|---------------|
| PISTOLA | TOBE- RA | BOQUI- LLA |
| Brinks No. 18 o 62 | 66 | 66PB |
| DeVilbiss JGA-502 | E | 704 |
| Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm ² | | |
| "ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS" | | |
| PISTOLA | BOMBA | |
| Brinks Mod. 500 | Mercury 5C | |
| DeVilbiss JGB-507 | Q.F.A. 514 | |
| Graco 205-591 | President 30:1 | |
| Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm ² | | |

to en el envase original, hasta obtener consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **SOLVEFERRO No. 5**.

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo al inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación



Brocha o Rodillo.- Solo para retoques o áreas pequeñas.

Equipo neumático. Ver Tabla 2.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de apli-

| TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RP-9 | PROPS. FISICAS | METODO | |
|---|-------------------|--------|-------|
| | | ASTM | PEMEX |
| B) PRODUCTO APLICADO | | | |
| B1. Tiempo de secado (máx.) | | | |
| Al tacto (min.) | 40 - 50 | D-1640 | MP-01 |
| Duro (hrs) | 3 | | |
| B2. Flexibilidad/Adherencia | | | |
| Doblado mandil cónico | pasa | D-522 | MP-03 |
| Lámina pintada | pasa | D-2197 | MP-04 |
| B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.) Duración mínima (hr.) | | | |
| | 600 - 800 | G-23 | MP-05 |
| B4. Gabinete salino dur. mín. (hrs.) | | | |
| | 400 - 450 | B-117 | MP-11 |
| B5. Aplicación por aspersión | | | |
| B6. Poder cubriente (m²/lt) | | | |
| Teórico | 39.4 | D-2805 | MP-12 |
| Real | 8 - 10 | | |
| B7. Grosor de película (micras) | | | |
| Húmeda | 100 - 125 | D-4414 | |
| Seca | 45 - 56 | D-1400 | |
| B8. Preparación de superficie SSPC-SP | | | |
| | 5 o 6 | | |

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com.mx

cación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 5**.

Aplicación de segundas manos. No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

Acabados requeridos:

El **CURAFERRO PMX RP-9** se recubre con acabado de hule clorado **CURAFERRO PMX RA-27**, el cual debe ser aplicado antes de 24 horas. También puede aplicarse el recubrimiento alquidílico **CURAFERRO PMX RA-20**.

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Puede aplicarse sobre los siguientes primarios: **CURAFERRO PMX RP-2, RP-3, RP-4A y RP-4B**.

TABLA No. 3

| | | | | |
|------------|------------------------------|-----|---|----|
| 8035113531 | CURAFERRO PMX RP-09 ROJO-100 | LAT | 4 | LT |
|------------|------------------------------|-----|---|----|

6.0 SEGURIDAD



ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas, en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales.

7.0 ALMACENAMIENTO

Los productos deberán almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá

ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3..

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.



CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com.mx