



1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RP-8

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento primario epóxico catalizado para turbosina.

Posee excelentes propiedades de adherencia, humectación y resistencia la turbosina, al ambiente húmedo, con o sin salinidad, a gase derivados del azufre y a los destilados sin tratar, excepto los aromáticos. Con



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RP-8	PROPS. FISICAS	METODO	
		ASTM	PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO			
A1. Consistencia	fluido		
A2. Toxicidad	si		
A3. Densidad (g/cm3)		D-1475	MP-07
Mezcla	1.26 - 1.30		
Parte A	1.36 - 1.40		
	Parte B	0.89 - 0.93	
A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)	650 - 700	D-2393	MP-08
A5. Inflamabilidad	si	D-92	
A6. % Sólidos (mezcla)		D-2369	MP-32
Peso	58 - 59		
Volumen	38 - 39		
A7. Estabilidad			
Envase abierto (hrs.)	4 - 6	D-869	MP-02
Envase cerrado (meses)	12	D-1849	
A8. Color	rojo 100		catálogo
A9. Finura (U. Hegman)	3 - 4	D-1210	MP-09
A10a. % Retenido malla US 325	1	D-185	MP-10
A10b. % Partículas gruesas	1.5		
A11. Apariencia	pasa		MP-11
A12. Pigmento s/comp. epoxico	45 - 51		MP-17
Inhibidores (máx.)	52 - 54		MP-45
Inertes de silicato	48 - 50		MP-45
A13. Pigmento s/comp. poliamídico	0		MP-17
A14. Vehículo comp. epóxico	49 - 55		
Resina epóxica (mín.)	32 - 34		MP-41
Solventes (máx.)	66 - 68		MP-32
A15. Vehículo comp. amínico	100		
Aducto amínico (mín.)	32 - 34		MP-42
Solventes (máx.)	66 - 68		MP-32
A16. Agua libre	0.5		MP-33
A17. Compatibilidad	pasa		MP-15
A18. Relación volumen (A/B)	4:1		
A19. Número de componentes	2		
A20. Solveferro recomendado	No. 7		
A21. VOC (g./lt.)	585	D-3960	

los acabados epóxicos forma un sistema de características sobresaliente.

Se usa sobre superficies de hierro y acero solamente.

Color: similar al rojo 100.

Acabado: mate

3.0 COMPOSICION

Vehículo a base de resina epoxi catalizada con poliamida, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación PEMEX Norma No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-08 Primario Epóxico Catalizado para Turbosina.





Ver Tablas No. 1A y 1B.

5.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General



Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herri-

mienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

6.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento.

Agitar los componentes "A" y "B" por separado.



Mezclar perfectamente en la siguiente relación:

Parte "A" (Componente epóxico) = 4 vols.

Parte "B" (Componente poliámico) = 1 vol.

hasta obtener consistencia uniforme.

De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **SOLVEFERRO No. 07**.

Filtrar para eliminar grumos.



Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo al inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación



Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica. Se recomienda solo para áreas pequeñas o retoques.

Equipo neumático. Ver Tabla No. 2..

Temperatura de aplicación:

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RP-8	PROPS. FISICAS	METODO	
		ASTM	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado (máx.)			
Al tacto (hrs)	1	D-1640	MP-01
Duro (hrs)	24		
B2. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	D-522	MP-03
Lámina pintada	pasa	D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.)			
Duración mínima (hr.)	500	G-23	MP-05
B4. Gabinete salino dur. mín. (hrs.)			
B5. Aplicación por aspersión	300	B-117	MP-11
B6. Poder cubriente (m2/lit)	pasa		
B6. Poder cubriente (m2/lit)			
Teórico (mín.)	16	D-2805	MP-12
Real	6 - 7		
B7. Grosor de película (micras)			
Húmeda	140 - 170	D-4414	
Seca	53 - 65	D-1400	
B8. Preparación de superficie SSPC-SP			
	5 - 6		

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE-RA	BOQUI-LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR-LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		



Mínima = 10°C

Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 07**.

Aplicación de segundas manos. No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados epóxicos **CURAFERRO PMX RA-21, RA-23 y RA-26**, poliuretano **RA-28**.

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse como enlace sobre el primario inorgánico **CURAFERRO PMX RP-4B** y recubierto con el acabado **CURAFERRO PMX RA-23** forma un sistema de excepcionales ventajas para exposición continua de

TABLA No. 3

8033233591	CURAFERRO PMX RP-08 MOD ROJO-100	JUE	8	LT
80433233531	CURAFERRO PMX RP-08 MOD ROJO-100 PTE A	LAT	4	LT
80B33230131	CURAFERRO PMX RP-08 MOD PTE B CAT	LAT	4	LT

inmersión en turbosina.

menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

7.0 SEGURIDAD



ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

8.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser

9.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3.

10.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.



CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com.mx