



1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RP-7

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento primario vinil epóxico modificado de un solo componente.

Posee excelentes propiedades de adherencia, gran compatibilidad con diversos recubrimientos, excelente capacidad para detener la corrosión bajo película; resistente al ambiente húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre e inmersión en agua potable.

Tipos

CURAFERRO PMX RP-7. Recubrimiento primario conteniendo pigmentos inhibidores de la



corrosión. Se usa como primario de acabados vinílicos en ambientes agresivos, para acero estructural, exterior de tanques y tuberías.

CURAFERRO PMX RP-7E. Recubrimiento enlace sin pigmentos.

Se usa como primario de acabados vinílicos en ambientes agresivos, para acero estructural, exterior de tanques y tuberías. Se usa como enlace para eliminar los problemas de compatibilidad, sirviendo de liga entre el recubrimiento primario y el acabado.

Color:

CURAFERRO PMX RP-7: similar al rojo 100.

CURAFERRO PMX RP-7E: similar al rojo 100 y gris 506.

Acabado: mate

COMPOSICION

CURAFERRO PMX RP-7 Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

CURAFERRO PMX RP-7E. Vehículo a base de resina vinil-epoxi, pigmentos y solventes

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumplen con la Norma PE-



TABLA No. 1A PROPIEDADES FISICAS	CURAFERRO PMX		METODO	
	RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO				
A1. Consistencia (mezcla)	fluido			
A2. Toxicidad	si			
A3. Densidad (g/cm3)	1.1 - 1.2	1.0 - 1.1	D-1475	MP-07
A4. Visc. Brookfield (cps.)	800		D-1200	MP-08
A5. Inflamabilidad	si			
A6. % Sólidos (mezcla)				
Peso	44 - 45		D-2369	MP-32
Volumen	26 - 27	27 - 28		
A7. Estabilidad				
Envase abierto (hrs.)	4		D-869	MP-02
Envase cerrado (meses)	12		D-1849	
A8. Color	rojo-100	rojo/gris		
A9. Finura (U. Hegman)	1		D-1210	MP-09
A10. Retenido malla US 325	1.5		D-185	MP-10
A11. Apariencia	pasa			MP-11
A12. Pigmento	20 - 22	22 -23		MP-17
A13. Vehículo	78 - 80			MP-28
Resina Epóxica	3 - 5	5 - 7		MP-17
Resina vinílica	17 - 19	15 - 17		
Solvente	71 - 73	70 - 72		MP-45
A14. Brea	0			MP-32
A15. Compatibilidad	pasa			MP-33
A16. Partículas gruesas (%)	1.5			
A17. Solveferro	No. 7			
A19. No. componentes	1			
A20. VOC (g./lt.)	754	748	D-3960	

MEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RP-07 Primario Vinil Epóxico Modificado.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General



Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas.

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá

alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares.

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **PEGACRETO EPOXI PASTA**, antes de la aplicación del recubrimiento.

Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm².

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

5.0 APLICACION

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm ²		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm ²		

Agitar el recubrimiento hasta obtener una consistencia uniforme.



De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 15% en volumen con **SOLVE-FERRO No. 7**.

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo al inciso 4.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en el inciso 4.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.



TABLA No. 1B PROPIEDADES FISICAS	CURAFERRO PMX		METODO	
	RP-7	RP-7E	ASTM	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO				
B1. Tiempo de secado				
Al tacto (hrs.)	1.6		D-1640	MP-01
Duro (hrs)	1			
B2. Flexibilidad/Adherencia				
Doblado mandil cónico	pasa		D-622	MP-03
Lámina pintada	pasa		D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo (102/18 min.) Duración hr.				
	400		G-23	MP-05
B4. Gabinete salino (hrs.)				
	300		B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión				
	pasa			
B6. Poder cubriente (m²/lt)				
Teórico	5		D-2805	MP-12
Real	3.5 - 4			
B7. Grosor de película (micras)				
Húmeda	280 - 285		D-4414	
Seca	49 - 56		D-1400	
B8. Preparación de superficie				
	SSPC-SP 6 o 3			



Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Equipo neumático. Ver Tabla.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C

Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 07**.

Aplicación de segundas manos. No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados vinílicos **CURAFERRO**

Código	Producto	Forma	Peso	Unidad
803411350Q	CURAFERRO PMX RP-07 ROJO-100			
803421250Q	CURAFERRO PMX RP-07E GRIS-506	CUB	18	LT
803421350Q	CURAFERRO PMX RP-07E ROJO-100			

PMX RA-22, y **RA-25**, hule clorado **RA-27**.

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse directamente sobre la superficie metálica o sobre primarios inorgánicos de zinc como: **CURAFERRO PMX RP-3, RP-4A y RP-4B**.

almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3.

6.0 SEGURIDAD



ESTOS PRODUCTOS SON INFLAMABLES. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

7.0 ALMACENAMIENTO

Los productos deberán

9.0 GARANTIA.

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para otro algún uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

