



1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RP-6 MOD

2.0 PROPIEDADES Y USOS

En los sistema #1 de protección anticorrosiva a base de recubrimientos para instalaciones superficiales, en combinación con acabados PMX RA-26 MOD y PMX RA-28 MOD, proporciona muy buena resistencia a ambientes secos y húmedos salinos, químicos, ácidos y alcalis; contiene inhibidores de corrosión.

Es adecuado para instalaciones en refinерías, complejos petroquímicos, equipos y tuberías de proceso.

En el sistema # 2 en combinación con PMX RA-28 MOD, proporciona la misma resistencia que

el Sistema # 1, con la ventaja que disminuye los costos de operación, ya que el autoimprimante solo requiere de limpieza a metal comercial (SSPS) y son solo 2 componentes del sistema del sistema.

Además de usarse como sistema inicial es propio para uso en reparaciones en las mismas condiciones del sistema # 1, area de presa de lodos, cuarto de químicos, paquete de líquidos, parte interior de cuartos, patio de tuberías, talleres, barandales y cantilever's.

En el Sistema # 7 en combinación con PMX RA-26 MOD y PMX RE-38 proporciona resistencia a los ambientes húmedos con o sin salinidad, gases derivados del azufre y a los destilados sin tratar, gasolina amarga, combustóleo, interior de tanques de embarcaciones y tuberías que operan a bajas



temperaturas, pero su resistencia a los aromáticos es pobre. Es recomendable para pasillos, rutas de escape, escaleras, pisos de alto tráfico, patio de tuberías y talleres.

Color: similar al rojo-100
Acabado: mate

3.0 COMPOSICION

Vehículo a base de resina epoxi catalizada con poliamida, pigmentos resistentes a la corrosión y solventes.

4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con Norma PEMEX No. NRF-053 y DG-SASIPA-SI-08301. Primario Epóxico -Poliamida de dos Componentes. RP-6 MOD.

Cumple también con las siguientes especificaciones: NOM-018-STPS-2000, NOM-003-SSAI-1993 y NRF-004-PEMEX-2003

Ver Tablas No. 1A y 1B.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES



TABLA No. 1A CURAFERRO RP-06 MOD	ESPEC. PMX NRF-053 y DG- SASIPA- SI-08301	PROPS. FISICAS	METODO	
			PEMEX	ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO				
A1. Consistencia		fluido		
A2. Color		catálogo		
A3. Toxicidad		si		
A4. Densidad (g/cm3)				
Parte A		1.593	MP-07	D-1475
Parte B		0.919		
Mezcla		1.424		
A5. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)		2000 a 6000	MP-08	D-2196
A6. Molienda (U. Hegman)		5	MP-09	D-1210
A7. Inflamabilidad		si		
A8. Retenido malla 325 (%)		2		D-185
A9. Estabilidad				
Envase abierto (hrs.)		6		
Envase cerrado (meses)		12	MP-02	D-869
A10. % Sólidos mezcla				D-2832
Peso		82.25		
Volumen	70	70.00	NRF-053	
A11. Relación "A"/"B" (vol.)		1:1		
A12. VOC (g/l)		585		
A13. Número componentes		2		
A14. Adelgazador		SOLVEFERRO No. 9		

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com.mx



General

Las superficies sobre las que se apliquen los recubrimientos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies metálicas

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP6 grado comercial (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que



cumpla con la especificación SSPC-SP3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

Superficies de concreto o similares

Las superficies deberán estar libres de hoyos y protuberancias. Si presentan defectos, fisuras o grietas, estas deberán sellarse con **PEGACRETO EPOXI PASTA**, antes de la aplicación del recubrimiento.



Si se va a aplicar en concreto nuevo, este deberá de haber sido curado con agua o membrana de curado

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		

sin grasas, ceras o aceites y tener una edad mínima de 28 días. Su resistencia mínima deberá ser de 160 kg/cm2.

Seguir las indicaciones de la norma ASTM D-4258. (Limpieza de Superficies de Concreto, para la Aplicación de Recubrimientos).

5.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento.

Agitar los componentes "A" y "B" por separado.

Mezclar perfectamente en la siguiente relación:

Parte "A" (Componente epóxico) = 4 vols.

Parte "B" (Componente poliamídico) = 1 vol.

Mezclar hasta obtener consistencia uniforme.



De ser necesario, adelgazar hasta un máximo de 25% en volumen con **SOLVEFERRO No. 9..**

TABLA No. 1B CURAFERRO RP-06 MOD	ESPEC. PMX NRF- 053 y DG- SASIPA-SI- 08301	PROPS. FISICAS	METODO	
			PEMEX	ASTM
B) PRODUCTO APLICADO				
B1. Tiempo de secado				
Al tacto (hrs) (máx.)		2	MP-01	D-1640
Para recubrir (hrs)		12		
B2. Horas vida útil mezcla		5		
B3. Flexibilidad/Adherencia				
Doblado mandil cónico		pasa	MP-03	D-522
Lámina pintada		pasa	MP-04	G-23
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)		500	MP-05	B-117
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)		300	MP-06	
B6. Acabado			semi brillante	
B7. Número de capas	1	1		
B8. Aplicación			aspersión con ó sin aire	
B9. Apariencia			pasa	MP-11 D-2805
B10. Prueba de curado				MP-13
B11. Sistema	1, 2, 7	1, 2, 7	NRF-053	
B12. Resistencia a la temperatura (°C)		120	MP-14	D-2485
B13. Poder cubriente (m2/lit)			MP-12	
Teórico @ 25.4 (micras seco)		26.8		
Real @ 127 (micras seco)		9.1		
B14. Grosor real de película/capa (micras)				
Húmedo		110		
Seco	100 a 150	125	NRF-053	

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021
www.curacreto.com.mx



Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

Fierro o acero preparado de acuerdo a inciso anterior.

Concreto o superficies similares, preparadas de acuerdo a lo indicado en inciso anterior.

Aplicar por medio de aspersión, directamente a la superficie preparada, en lugares bien ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica. Se recomienda solo para áreas pequeñas o retoques.

Equipo neumático. Ver Tabla No. 2.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C
Máxima = 40°C

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO PMX PR-06**.

Aplicación de segundas ma-

Código	Descripción	País	Grupos	Unidad
8033223515	CURAFERRO PMX RP-06 MOD ROJO-100	JUE	18	LT
80A33223505	CURAFERRO PMX RP-06 MOD ROJO-100 PTE A	CUB	14.4	LT
80B33220165	CURAFERRO PMX RP-06 MOD PTE B CAT	LAT	3.6	LT

nos. No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

Tiempo para poner en servicio el recubrimiento. No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

Acabados requeridos:

Se puede recubrir con los acabados epóxicos **CURAFERRO PMX RA-21, RA-23 y RA-26**, poliuretano **CURAFERRO PMX RA-28**.

Compatibilidad con otros recubrimientos.

Pueden aplicarse como enlace sobre el primario inorgánico **CURAFERRO PMX PR-4B**, y recubierto con los acabados indicados en el inciso anterior.

6.0 SEGURIDAD.



ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE.

Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas, en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar Hoja de Manejo de Materiales. Para obtener una copia, solicitarla a **CUARCRETO. S.A. de C.V.**

9.0 ALMACENAMIENTO

Los productos deberán almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

10.0 PRESENTACION.

Ver Tabla No. 3.

11.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

