

## 1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

**CURAFERRO PMX RA-28**

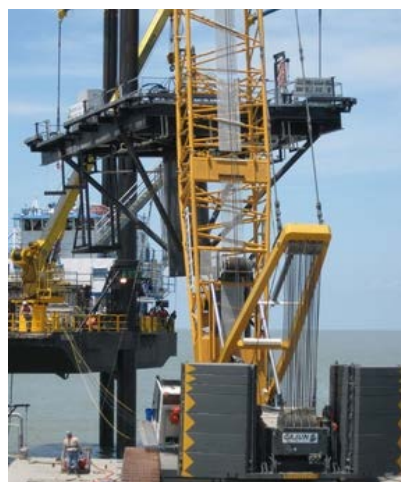
## 2.0 PROPIEDADES Y USOS



Recubrimiento a base de resinas de poliuretano alifático.

Proporciona un acabado brillante, de secado duro, impermeable, con buena flexibilidad y adherencia. Su resistencia a los agentes químicos está limitada a condiciones no muy severas. Presenta resistencia a la abrasión, al impacto, a la exposición en ambientes marinos y salinos, con una excelente resistencia a la intemperie.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento. También como acabado de mantenimiento



sobre acero estructural y equipo en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto.

Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

**CURAFERRO PMX PR-3, 4A o B, 06, 08**

Colores: PEMEX

Composición: resina de poliuretano alifático, pigmentos y solventes.

## 3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado de Poliuretano PEMEX RA-28.

Cumple con las Normas: NRF-053-PEMEX-2006 y NRF-009-PEMEX-2012

Ver Tablas No. 1A y 1B.

## 4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES.

GENERAL

Las superficies sobre las que



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-28		PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO			
A1. Consistencia		líquido	
A2. Toxicidad		si	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )			MP-07
Parte A		1.25	
Parte B		1.05	
Mezcla		1.25	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)		230	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)		6	MP-09
A6. Inflamabilidad		si	
A7. Estabilidad			
Envase abierto (hrs.)		4	
Mezcla (horas)		4	
A8. Apariencia		pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325		1	MP-10
A10. Colores ver catálogo			
A11. % Sólidos mezcla			D-2369*
Peso		68 - 72	
Volumen		66 - 70	
A12. Relación volumen (A/B)		3:1	
A13. Adelgazador recomendado		Solveferro No. 1	
A14. Componente acrílico "A"			
% Pigmento		16 - 18	MP-17
% Vehículo		49 - 51	
% Resina acrílica		42 - 44	MP-52
% Solventes		61 - 63	MP-32
A15. Componente isocianato "B"			
% Isocianato		68 - 70	MP-52
% Solventes		31 - 33	MP-32
A16. % Brea o derivados		0	MP-34
A17. % Agua libre		0.2	MP-33
A18. Compatibilidad		pasa	MP-15
A19. VOC (g./lt.)		328	*D-3960
* Especificación A.S.T.M.			

se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

## 5.0 APLICACION

### PREPARACION DE LA MEZCLA

Agitar las dos partes por separado.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1, o en el envase y agite mecánicamente por medio de un taladro acoplado con

una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se haya mezclado perfectamente.



Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que se endurezca rápidamente.

Tener siempre muy bien cerrada la parte "B", ya que reacciona y se descompone en contacto en la humedad del aire.

### APLICACION

Debe aplicarse sobre concreto o acero preparado con primario recomendado en el inciso 2.



TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		

Aplicar por medio de brocha de pelo, aire, o por medio de equipo de aspersion sin aire (airless-sprayer).

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

### EQUIPO DE APLICACION

Ver Tabla No. 2.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 1**.

### APLICACION DE SEGUNDAS MANOS

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B inciso 1.

### TIEMPO PARA PONER EN SERVICIO EL RECUBRIMIENTO

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B inciso B1.

### CUBRIMIENTO

Ver Tabla No. 1B inciso B9.

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-28		PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado			
Al tacto (hrs) (máx.)	3	MP-01	
Total (hrs) (máx.)	24		
B2. Tiempo vida útil mezcla (hrs)	4		
B3. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	MP-03	
Lámina pintada	pasa	MP-04	
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)	750	MP-05	
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)	500	MP-06	
B6. Aplicación por aspersion	pasa	MP-11	
B7. Apariencia	pasa	MP-11	
B8. Poder cubriente (m2/lit)			
Teórico @ 25.4 micras	26.8	MP-12	
Real	3.2 - 4.0		
B10. Grosor de película (micras)			
Húmedo	150 - 224	D-1212*	
Seco	102 - 152	D-1186*	
B11. Resistencia al calor (°C)	93		
B12. Primarios recomendados	PMX PR-3, 4A,B, 06, 08		
B13. Manos recomendadas	2		
* Especificación ASTM			

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023  
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com  
curacreto@curacreto.com.mx



GROSOR DE APLICACION

Ver Tabla No. 1B inciso B3.

## 6.0 SEGURIDAD

**ESTE PRODUCTO ES INFLAM-  
ABLE.** Se deberán tomar todas las  
precauciones de seguridad adecua-  
das, tanto en la protección del  
personal, como el evitar chispas,  
fuego directo, o altas temperaturas.  
en las cercanías de la aplicación.  
Tener cerca un extinguidor de  
incendios tipo de bióxido de car-  
bono.

Consultar la Hoja de Manejo  
de Materiales. Pedirla a los teléfo-  
nos o dirección electrónica de la  
Compañía.

## 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá alma-  
cenarse en lugares secos bajo  
techo en su envase original. La  
temperatura no deberá ser menor  
de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 8.0 PRESENTACION

Ver Tala No. 3.

## 9.0 GARANTIA

**CURACRETO, S.A de C.V.**, ga-  
rantiza que sus productos llenan  
las especificaciones que se han  
definido para ellos. No acepta  
otras garantías relacionadas con  
dichos materiales como es su  
aplicación y la recomendación  
de los mismos para algún otro uso  
específico. El recibir los productos  
de **CURACRETO, S.A. de C.V.** consti-  
tuye la aceptación de los términos  
de esta garantía. En el caso que  
**CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre  
que los productos suministrados  
estén fuera de especificación,  
podrá reemplazar los mismos o  
reembolsar el importe de ellos a su  
propio criterio.



801511012Q	CURAFERRO PMX RA-28 L-500			
801511022Q	CURAFERRO PMX RA-28 L-600	JUE	16	LT
801511032Q	CURAFERRO PMX RA-28 L-700			
80A1511012R	CURAFERRO PMX RA-28 L-500 PTE A			
80A1511022R	CURAFERRO PMX RA-28 L-600 PTE A	CUB	12	LT
80A1511032R	CURAFERRO PMX RA-28 L-700 PTE A			
80B15110131	CURAFERRO PMX RA-28 PTE B CAT	LAT	4	LT



**CURACRETO, S.A. de C.V.**

Tel.: (55) 5611-2023  
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com  
curacreto@curacreto.com.mx