

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RA-27

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento a base de resinas de hule clorado.

Forma un película de alta impermeabilidad con excelente resistencia a las condiciones de exposición en ambientes salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre, ambiente marino y exposición al agua cruda y potable. Alta resistencia a los productos químicos y ambientes ácidos.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento. También como acabado de mantenimiento sobre acero estructural y equipo

en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto. Recomendado para interiores de tanques de agua potable

Para utilizarse sobre el siguiente primario:

CURAFERRO PMX RP-9

Colores: PEMEX

Acabado: semi-brillante

Composición: resina de hule clorado, pigmentos y solventes.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS.

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado de Hule Clorado. PEMEX-RA-27.



Ver Tablas No. 1A y 1B.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL



Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

5.0 APLICACION

PREPARACION DE LA MEZCLA.

Agitar en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se haya mezclado perfectamente.

APLICACION

Debe aplicarse sobre primario **CURAFERRO PMX RP-9**

Aplicar por medio de brocha de pelo, o aspersión por aire, o sin aire (airless-sprayer). Ver Tabla No. 2.

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION.

TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-27	PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm ³)	1.0 - 1.1	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	300 - 800	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	6	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	6	MP-02
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	1	MP-10
A10. Colores	catálogo PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		D-2369*
Peso	50 - 52	
Volumen	39 - 41	
A12. Adelgazador	Solveferro No. 5	
A13. % Pigmento	3 - 30	MP-17
% Vehículo	67 - 97	
% Solventes	55	MP-32
A14. % Brea o derivados	0	MP-34
A15. % Agua libre	0.2	MP-33
A16. Compatibilidad	pasa	MP-15
A17. VOC (g./lt.)	645	*D-3960
A18. Número de componentes	1	
* Especificación A.S.T.M.		

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx



No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 5**.

APLICACION DE SEGUNDAS MANOS.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

TIEMPO PARA PONER EN SERVICIO EL RECUBRIMIENTO.

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

CUBRIMIENTO.

Ver Tabla No. 1B.

GROSOR DE APLICACION.

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		

Ver Tabla No. 1B.

6.0 SEGURIDAD

**ESTE PRODUCTO ES INFLAM-
ABLE. Se deberán tomar todas**

TABLA No. 3				
801411010Q	CURAFERRO PMX RA-27 L-500			
801411020Q	CURAFERRO PMX RA-27 L-600	CUB	18	LT
801411030Q	CURAFERRO PMX RA-27 L-700			

las precauciones de seguridad



adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-27		PROPS. FISICAS	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado			
Al tacto (hrs)	1		MP-01
Duro (hrs)	1 - 4		
B8. Cubrimiento (m2/lt)			
Teórico @ 25.4 micras	15.8		MP-12
Real	5.3 - 10.5		
B2. Grosor de película (micras)			
Húmeda	95 - 190		D-1212*
Seca	38 - 76		D-1186*
B3. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa		MP-03
Lámina pintada	pasa		MP-04
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)	600 - 700		MP-05
B5. Cámara salina (hrs)	400 - 500		MP-06
B6. Aplicación por aspersión	pasa		MP-11
B7. Apariencia	pasa		
B8. Resistencia a calor seco (°C)	93		
B9. Primarios recomendado			RP-9
B10. Número de capas	1 - 2		
B11. Acabado	semi-brillante		
* Especificación A.S.T.M.			

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx