



1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RA-25

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento a base de resinas vinil-acríticas.

Forma una película semibrillante, con excelente retención del color al intemperismo en ambientes húmedos con o sin salinidad, y gases derivados del azufre, marinos, inmersión continua en agua salada y salpicaduras de ácidos y álcalis. No resiste solventes aromáticos, tales como benceno, tolueno, xileno, etc.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento.

También como acabado de mantenimiento sobre acero estructural y equipo en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto.

Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

CURAFERRO PMX RP-3 o RP-4 A o B y el enlace **RP-7E**.

Colores: PEMEX

Acabado: semi-brillante

Composición: resina vinílica,

pigmentos y solventes.

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado Vinil-Acrílico, PEMEX RA-25.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES



CIES

Las superficies sobre las que



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-25	PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm ³)	0.9 - 1.2	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	1,500 - 2,200	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	6	MP-02
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	2	MP-10
A10. Colores	catálogo PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		
Peso	35 - 37	D-2369*
Volumen	26 - 28	
A12. Adelgazador	Solveferro No. 7	
A13. % Pigmento	1.5 - 12.0	MP-17
% Vehículo 85 a 88		
% Resina vinílica	20	MP-40
% Resina acrílica	4	MP-43
% Plastificantes	3	
% Solventes	75	MP-32
A14. % Brea o derivados	0	MP-34
A15. % Agua libre	0.5	MP-33
A16. Compatibilidad	pasa	MP-15
A17. VOC (g./lt.)	574	*D-3960

* Especificación A.S.T.M.

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-25		PROPS. FISICAS	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado		0.5 4	MP-01
Al tacto (hrs)			
Duro (hrs)			
B2. Cubrimiento(m2/lt)		11.4 3.8 - 5.3	MP-12
Teórico @ 25.4 micras			
Real			
B3. Grosor de película (micras)			
Húmeda		189 - 262	D-1212*
Seca		51 - 76	D-1186*
B4. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico		pasa	MP-03
Lámina pintada		pasa	MP-04
B5. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)		500 - 600	MP-05
B6. Cámara salina (hrs)		500 - 600	MP-06
B7. Aplicación por aspersión		pasa	MP-11
B8. Apariencia		pasa	MP-11
B9. Resistencia a calor seco (°C)		65	
B10. Número de capas		1 - 2	
B11. Primarios recomendados		RP-3, o 4 A o B y 07	
* Especificación A.S.T.M.			

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		

se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Aplicar por medio de brocha de pelo, o aspersión con aire o sin aire (airless-sprayer).

Ver Tabla No. 2.

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

5.0 APLICACION

PREPARACION DE LA MEZCLA

Agitar en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se haya mezclado perfectamente.



LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 7.**

APLICACION DE SEGUNDAS MANOS

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

TIEMPO PARA PONER EN SER-



APLICACION

Debe aplicarse sobre primarios **CURAFERRO PMX RP-3, 4A o B y ENLACE RE-7.**

VICIO EL RECUBRIMIENTO.

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

CUBRIMIENTO

Ver Tabla No. 1B.

GROSOR DE APLICACION.

Ver Tabla No. 1B.

6.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad





adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas. en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

TABLA No. 3

801612010Q	CURAFERRO PMX RA-25 L-500	CUB	18	LT
801612020Q	CURAFERRO PMX RA-25 L-600			
801612030Q	CURAFERRO PMX RA-25 L-700			

8.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3.

9.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la reco-

mendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

