

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RA-23

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento epóxico de dos componentes de altos sólidos catalizado, que endurece por la acción de un catalizador. Proporciona un acabado duro, con una resistencia excelente a la inmersión continua en turbosina.

Se utiliza para el recubrimien-

to de tanques, tuberías y equipo que estén en contacto directo y constante con turbosina.

Equivale al recubrimiento RA-23 de PEMEX.

Para utilizarse sobre los siguientes primario:

CURAFERRO PMX PR-8.



Color: Blanco-002.

Acabado: semi-brillante

Composición: Resina epoxi pigmentos, solventes catalizador de poliamida .

3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, RA-23 Acabado Epóxico Catalizado para Turbosina. Ver Tabla No. 1.

4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL



Las superficies sobre las que se apliquen estos productos, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

5.0 APLICACION

PREPARACION DE LA MEZCLA.

Agitar



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-23	PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm3)		MP-07
Parte A	1.35 - 1.40	
Parte B	1.95 - 2.00	
Mezcla	1.55 - 1.60	
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	900 - 3,000	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5 - 6	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	12	MP-02
Mezcla (horas)	8	
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	1	MP-10
A10. Colores	ver catálogo	
A11. % Sólidos mezcla		D-2369*
Peso	81 - 82	
Volumen	64 - 66	
A12. Relación volumen (A/B)	2:1	
A13. Adelgazador recomendado	Solveferro No. 9	
A14. Componente epóxico		
% Pigmento	5 - 42	MP-17
% Vehículo epóxico	58 - 95	
% Resina epóxica 450 a 525 eq ep	49 - 60	MP-41
% Solventes	40 - 51	MP-32
A15. Componente poliamídico		
% Pigmento	2 - 38	MP-17
% Vehículo poliamídico	62 - 98	
% Resina poliamida 210-230 va am	51 - 60	MP-42
% Solventes	40 - 49	MP-32
A16. % Brea o derivados	0	MP-34
A17. % Agua libre	0.2	MP-33
A18. Compatibilidad	pasa	MP-15
A19. Número de componentes	2	
A20. VOC (g/lit.)	104	
* Especificación A.S.T.M		

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-23		PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado			
Al tacto (hrs) (máx.)	1	MP-01	
Total (hrs) (máx.)	24		
B2. Tiempo vida útil mezcla (hrs)			
	1		
B3. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	MP-03	
Lámina pintada	pasa	MP-04	
B4. Intemperímetro 102/18 min. (hrs) (mín)			
	750	MP-05	
B5. Cámara salina (hrs) (mín.)			
	500	MP-06	
B6. Aplicación por aspersión			
B7. Apariencia			
	pasa	MP-11	
	pasa		
B8. Cubrimiento real (m ² /lt)			
Teórico @ 25.4 micras	25.6	MP-12	
Real	4.3 - 5.1		
B9. Grosor de película @ 4 m ² /lt (micras)			
Húmedo	195 - 235	D-1212*	
Seco	127 - 153	D-1186*	
B10. Resistencia al calor en seco (°C)			
	175		
B11. Primarios recomendados			
	RP-3, 4A o B, 6, 8		
B11. Número de capas			
	1 - 2		
* Especificación ASTM			



SOLVEFERRO No. 9.

VIDA UTIL DE LA MEZCLA PREPARADA.

Ver Tabla No. 1A.

APLICACION DE SEGUNDAS MANOS.

No antes de que el recubrimiento seque al tacto. Ver Tabla No. 1B.

TIEMPO PARA PONER EN SERVICIO EL RECUBRIMIENTO.

No antes de que adquiera su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

RENDIMIENTO.

Ver Tabla No. 1B.

GROSOR DE APLICACION.

Ver Tabla No. 1B.

6.0 SEGURIDAD



ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Se deberán tomar todas las precauciones de seguridad adecuadas, tanto en la protección del personal, como el evitar chispas, fuego directo, o altas temperaturas, en las cercanías de la aplicación. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales. Pedirla a los teléfonos o dirección electrónica de la Compañía.

las dos partes por separado. Tabla 2.

Agregar la parte "B" a la parte "A", en las proporciones indicadas en la Tabla No. 1A, o en el envase y agite mecánicamente por medio de taladro acoplado con una propela de agitador, o manualmente por medio de una espátula hasta que se hayan mezclado las dos partes perfectamente.

Colocar la mezcla en un recipiente extendido, para evitar que se endurezca rápidamente la mezcla.

NO PREPARAR MAS DE 4 LITROS, O LA CANTIDAD QUE VAYA A APLICAR EN 4 HORAS.

APLICACION

Debe aplicarse sobre acero preparado con primario recomendado en el inciso 2.

Aplicar por medio de brocha de pelo o por aspersión con aire o sin aire (airless-sprayer. Ver

La temperatura de aplicación mínima es de 10°C y la máxima de 40°C.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION.

No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm ²		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm ²		

CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023
Fax: (55) 5611-0021

www.curacreto.com
curacreto@curacreto.com.mx



Código	Descripción	País	Cantidad	Unidad
8012120114	CURAFERRO PMX RA-23 L-500			
8012120214	CURAFERRO PMX RA-23 L-600	JUE	12	LT
8012120314	CURAFERRO PMX RA-23 L-700			
80A1212013J	CURAFERRO PMX RA-23 L-500 PTE A			
80A1212023J	CURAFERRO PMX RA-23 L-600 PTE A	LAT	8	LT
80A1212033J	CURAFERRO PMX RA-23 L-700 PTE A			
80B1212013I	CURAFERRO PMX RA-23 PTE B CAT	LAT	4	LT
801212012S	CURAFERRO PMX RA-23 L-500			
801212022S	CURAFERRO PMX RA-23 L-600	JUE	54	LT
801212032S	CURAFERRO PMX RA-23 L-700			
80A1212010W	CURAFERRO PMX RA-23 L-500 PTE A			
80A1212020W	CURAFERRO PMX RA-23 L-600 PTE A	CUB	36	LT
80A1212030W	CURAFERRO PMX RA-23 L-700 PTE A			
80B1212010Q	CURAFERRO PMX RA-23 PTE B CAT	CUB	18	LT



CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

7.0 ALMACENAMIENTO

Los productos deberán almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5° C, ni mayor de 30°C.

8.0 PRESENTACION

Ver TABLA No. 3.

9.0 GARANTIA

