



## 1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

### CURAFERRO PMX RA-22



## 2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento a base de resinas vinílicas.

Forma una película mate, dura, de alta resistencia mecánica y a las condiciones de exposición en ambiente salino, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre, ambiente marino y exposición al agua potable.

Se utiliza como acabado para la protección de instalaciones marinas, portuarias, refinerías y tanques de almacenamiento. También como acabado de mantenimiento sobre acero estructural y equipo en plantas de alimentos y proteger partes y equipos contra la abrasión y el impacto.



Para utilizarse sobre los siguientes primarios:

**CURAFERRO PMX PR-3, 4A o B y 7.**

Colores: PEMEX .

Composición: resina vinílica, pigmentos y solventes.

Acabado: mate

## 3.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la Norma PEMEX No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Acabado Vinílico de Altos Sólidos, PEMEX RA-22.

Ver Tablas No. 1A y 1B.

## 4.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

GENERAL



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-22	PROPS. FISICAS	METODO PEMEX
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	líquido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.04 - 1.10	MP-07
A4. Viscosidad Brookfield Mezcla (cps.)	900 - 3,000	MP-08
A5. Molienda (U. Hegman) (mín.)	5	MP-09
A6. Inflamabilidad	si	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	4	
Envase cerrado (meses) mín.	6	MP-02
A8. Apariencia	pasa	MP-11
A9. % Retenido malla US 325	2	MP-10
A10. Colores	catálogo PEMEX	
A11. % Sólidos mezcla		
Peso	50 - 52	D-2369*
Volumen	37 - 39	
A12. Adelgazador	Solveferro No. 7	
A13. % Pigmento		
% Vehículo	75 - 80	
% Solventes	68	MP-32
A14. % Brea o derivados	0	MP-34
A15. % Agua libre	0.5	MP-33
A16. Compatibilidad	pasa	MP-15
A17. Número de componentes	1	
A18. VOC (g./lt.)	654	*D-3960
* Especificación A.S.T.M.		

ABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-22		PROPS. FISICAS	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado			MP-01
Al tacto (hrs)		.05	
Duro (hrs)		>4	
B2. Cubrimiento (m2/lt)			MP-12
Teórico @ 25.4 micras		15.0	
Real		5.1 - 7.5	
B3. Grosor de película (micras)			
Húmeda		134 - 195	
Seca		51 - 76	
B4. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico		pasa	MP-03
Lámina pintada		pasa	MP-04
B5. Intemperímetro 102/18 min. (hrs)		500 - 600	MP-05
B6. Cámara salina (hrs)		500 - 600	MP-06
B7. Aplicación por aspersión		pasa	MP-11
B8. Apariencia		pasa	MP-11
B9. Resistencia a calor seco (°C)		70	
B10. Espesor seco recomendado p/capa (micras)		51 - 76	
B11. Primarios recomendados		PR-03, 4A o B, 7	
B12. Número de capas		1 - 2	
* Especificación A.S.T.M.			

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		



TIEMPO PARA PONER EN SER-  
VICIO EL RECUBRIMIENTO.

No antes de que adquiera  
su dureza total. Ver Tabla No. 1B.

## CUBRIMIENTO

Ver Tabla No. 1B.

## GROSOR DE APLICACION.

Ver Tabla No. 1B.

## 6.0 SEGURIDAD



**ESTE PRODUCTO ES INFLAM-  
ABLE.** Se deberán tomar todas  
las precauciones de seguridad  
adecuadas, tanto en la protec-  
ción del personal, como el evitar  
chispas, fuego directo, o altas  
temperaturas. en las cercanías  
de la aplicación. Tener cerca un  
extinguidor de incendios tipo de  
bióxido de carbono.

## 7.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá alma-  
cenarse en lugares secos bajo



Las superficies sobre las que  
se apliquen estos productos, de-  
berán estar limpias y libres de  
cualquier contaminación tales  
como: aceites, polvo, grasa, óxido,  
partículas sueltas y restos de otras  
pinturas o recubrimientos.

## 5.0 APLICACION

### PREPARACION DE LA MEZ- CLA

Agitar en el envase y agite  
mecánicamente por medio  
de taladro acoplado con una  
propela de agitador, o manu-  
almente por medio de  
una espátula hasta que se  
haya mezclado perfecta-  
mente.



### APLICA- CION

Debe aplicarse sobre PRI-  
MARIOS **CURAFERRO PMX PR-3,  
4A o B y 7.**

Aplicar por medio de bro-  
cha de pelo, o aspersión por aire  
o sin aire (airless-sprayer).

Ver Tabla No. 2.

La temperatura de apli-  
cación mínima es de 10°C y la  
máxima de 40°C.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACION.

No dejar remojando el  
equipo de aplicación. Limpiar  
inmediatamente después de  
su uso con trapos mojados con  
**SOLVEFERRO No. 7.**

### APLICACION DE SEGUNDAS MANOS

No antes de que el recu-  
brimiento seque al tacto. Ver  
Tabla No. 1B.



techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 8.0 PRESENTACION

Ver Tabla No. 3.

## 9.0 GARANTIA

**CURACRETO, S.A de C.V.**, garantiza que sus productos llenan las especificaciones que

CURAFERRO PMX RA-22 L-500	CUB	18	LT
CURAFERRO PMX RA-22 L-600			
CURAFERRO PMX RA-22 L-700			

se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la acep-

tación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

