



1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CURAFERRO PMX RA-20

2.0 PROPIEDADES Y USOS

Recubrimiento acabado esmalte brillante. Esmalte Alquidálico de un solo componente, envasado adecuadamente para su conservación y uso.

Posee excelentes propiedades de dureza, flexibilidad, adherencia, humectación y brillo. Posee buena resistencia a la intemperie con buena retención de brillo y color.

Se utiliza sobre acero y madera. en ambientes secos y húmedos sin salinidad.

No resiste ácidos, álcalis ni solventes. No se puede aplicar



directamente al concreto sin un primario adecuado.

Acabado: brillante.

Colores: ver catálogo de PEMEX.

3.0 COMPOSICION

Vehículo a base de resina alquidálica, pigmentos y solventes.

4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la especificación PEMEX Norma No. 4.411.01 Recubrimientos para Protección Anticorrosiva, Esmalte Alquidálico Brillante PEMEX-RA-20.

Cumple con la Norma NRF-009-PEMEX-2012

5.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

No se aplica directamente al metal, madera o concreto. Es



TABLA No. 1A CURAFERRO PMX RA-20	PROPS. FISICAS	METODO ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	fluido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm3)	1.10 - 1.12	D-1475
A4. Viscosidad Brookfield LV (cps.)	400 - 600	D-2393
A5. Inflamabilidad	si	D-92
A6. % Sólidos (mezcla)		D-2369
En peso	53 - 54	
En volumen	43 - 46	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	24	D-869
Envase cerrado (meses)	6	D-1849
A8. Color	ver catálogo PEMEX	
A9. Finura (U. Hegman)	6	D-1210
A10. % Retenido malla US 325 (máx.)	1	D-185
A11. Apariencia	pasa	
A12. % Pigmento	26 - 28	
A13. % Vehículo	72 - 74	
Resina alquidálica	32 - 34	
Solventes	63 - 65	
A14. Brea	0	
A15. Agua libre	0.5	
A16. Compatibilidad	pasa	
A17. Adelgazador	Solveferro No. 5	
A18. Número de componentes	1	
A19. VOC (g./lt.)	514	D-3690

TABLA No. 1B CURAFERRO PMX RA-20	PROPS. FISICAS	METODO	
		ASTM	PEMEX
B) PRODUCTO APLICADO			
B1. Tiempo de secado			
Al tacto (hr.)	2	D-1640	MP-01
Duro (hrs)	24		
B2. Flexibilidad/Adherencia			
Doblado mandil cónico	pasa	D-522	MP-03
Lámina pintada	pasa	D-2197	MP-04
B3. Intemperímetro ciclo 102/18 (min.)			
Duración (hr.)	250 - 300	G-23	MP-05
B4. Gabinete salino (hr.)	250 - 300	B-117	MP-11
B5. Aplicación por aspersión	pasa		MP-11
B6. Poder cubriente (m2/lit)			
Teórico @ 25.4 micras	17.3	D-2805	MP-12
Real	8.6 - 11.6		
B7. Grosor de película (micras)			
Húmedo	86 - 116	D-1212	
Seco	38 - 51	D-1186	
B8. Resistencia a la Temperatura (°C)			
	70 - 80		

TABLA No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBE- RA	BOQUI- LLA
Brinks No. 18 o 62	66	66PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar orificio de 70 mils D.I. Presión 7 kg/cm2		
"ASPERSION CON EQUIPO "AIR- LESS"		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	Q.F.A. 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar orificio de 17 a 21 mils D.I. Presión - 150 kg/cm2		



Fierro, acero, madera o concreto, preparado de acuerdo al inciso 5.0.

Aplicar de preferencia 2 manos por medio de Brocha, Rodillo ó Aspersión (Ver Tabla No. 2). Es necesario aplicar éste acabado cuando está suficientemente duro el primario, en lugares bien



necesario utilizar un primario en caso de superficies nuevas. En caso de superficies ya recubiertas con otra pintura, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Recomendamos un 12% máximo con en volumen con **SOLVEFERRO No. 5**.

Filtrar para eliminar grumos.

Superficies de aplicación

6.0 APLICACION

Preparación del recubrimiento.



El adelgazamiento depende del equipo y técnica de aplicación, así como de las condiciones de trabajo. Filtrar para eliminar impurezas.

Agitar hasta incorporar completamente el producto. Adelgazar si es necesario, al criterio del aplicador.



ventilados.

Equipo de aplicación.

Brocha o Rodillo.- Use brocha mediana de pelo natural o rodillo de pelusa fenólica.

Temperatura de aplicación:

Mínima = 10°C
Máxima = 40°C.

Limpieza del equipo de aplicación. No dejar remojando el equipo de aplicación. Limpiar inmediatamente después de su uso con trapos mojados con **SOLVEFERRO No. 5**.

Aplicación de segundas manos. No antes de 4 horas. Ver Tabla No. 1B.

Primario requerido:

PEMEX: aplicar exclusivamente sobre el primario **CURAFERRO PMX RP-02**.

7.0 SEGURIDAD

ESTE PRODUCTO ES INFLAMABLE. Causa quemaduras, el vapor es dañino; conserve el

CURAFERRO PMX RA-20 L-500	CUB	18	LT
CURAFERRO PMX RA-20 L-600			
CURAFERRO PMX RA-20 L-700			
CURAFERRO PMX RA-20 PLATA 009	JUE	18	LT
CURAFERRO PMX RA-20 PLATA 009 PTE A	CUB	15.4	
CURAFERRO PMX RA-20 PLATA 009 PTE B PIG	LAT	2.57	



Ver Tabla No. 3.

10.0 GARANTIA

envase tapado y retirado del calor, de las chispas y de las flamas. No permita que llegue a la ropa o a los ojos; evite respirar sus vapores. Su aplicación requiere una ventilación adecuada. Tener cerca un extinguidor de incendios tipo de bióxido de carbono.

8.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

9.0 PRESENTACION

CURACRETO, S.A de C.V., garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

