

1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

CREOSOCRETO

2.0 DESCRIPCION Y USOS





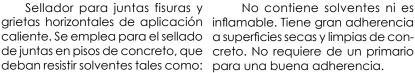
Sellador para juntas fisuras y caliente. Se emplea para el sellado de juntas en pisos de concreto, que deban resistir solventes tales como: gasolina, petróleo, gasavión, turbosina, aceites, grasas y derivados del petróleo.

Se utiliza en aeropuertos, gasolineras, calles, plantas petroquímicas, fábricas, patios, estacionamientos, talleres, etc.

TABLA No. 1	PROPS.	METODO
CREOSOCRETO	FISICAS	ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	pasta	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (g/cm3)	1.43 a 1.47	D-1475
A4. Penetración (mm/5 seg) 20°C	90 a 120	D-5
A5. Inflamabilidad	no	D-3934
A6. Color	negro	
A7. Estabilidad		
Envase abierto (hrs)	10 a 12	
Envase cerrado (meses)	6	
A8. % Sólidos		
Peso	93 a 94	D-2369
Volumen	89 a 90	
A9. Adelgazador recomendado	ninguno	
A10. Número de componentes	1	
A11. VOC (g./lt.)	85	D-3960
B) PRODUCTO APLICADO ESPECIFICACION ASTM C-1854		
B1. Penetración sin inmersión (mm)	125 a 135	D-1855
B2. Penetración con inmersión (mm)	140 a 150	
B3. Diferencia de penetracción (mm)	15	
B4. Solubilidad (%)	1	D-1855
B5. Flujo (mm)	15	
B6. Adheencia sin inmersión	pasa	D-1191
B7. Adherencia con inmersión	pasa	D-1855
B8. Temperatura segura de manejo (°C)	150	D-1854
B9. Secado		
al tacto (min.)	25 a 30	D-1640
total (hrs.)	12	
B10. Intemperismo	1,800 a 2,200	D-822
B11. Cubrimiento (It/It junta)	1.05 a 1.10	



JUNIO 2013





Conserva durante largo tiempo, su elasticidad y es resistente a la intemperie y no se agrieta ni se cuartea.

3.0 COMPOSICION

A base de alquitrán de hulla y hule.

4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDA-**DES FISICAS**

Cumple con la especificación ASTM D-1854, para selladores de





CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023 curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021 www.curacreto.com.mx

099000 VARIOS 099001 PARA JUNTAS CONSTRUCTIVAS **ALQUITRAN DE HULLA**

09 SELLADORES JUNTAS, FISURAS Y GROUTS



especificación técnica





OINUL

2013

09 SELLADORES JUNTAS, FISURAS

GROUTS

SSPC-SP 3 (Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el de Materiales. perfil de anclaje obtenido deberán estar entre 25 micras y 75 micras de profundidad. similares.

Seguir las indicaciones de la nimayor de 30°C. norma ASTM D-4258. Limpieza de superficies de concreto, para la 9.0 PRESENTACION aplicación de recubrimientos.

6.0 APLICACION Y RENDIMIENTO

Colocar en una cubeta o reci- 10.0 GARANTIA piente adecuado, la cantidad que

se calcula colocar en 15 minutos. Calentar a baño maría de aceite hasta llegar a una temperatura entre 130 y 135°C, cuidando que no pase de 150°C, ya que se descompone y degrada el CREOSO-CRETO. Deberá agitarse constantemente para obtener un calentamiento uniforme. La superficie deberá estar seca.

Una vez fundido, pasarlo a un bote o vertedor manual o mecánico mas pequeño para colocarlo en la junta. Usar anteojos, quantes y delantal de carnaza para proteger al aplicador.

El CREOSOCRETO, no deberá recalentarse una vez fundido.

7.0 SEGURIDAD

Este sellador requiere calentamiento para su aplicación, se debe tener cuidado del manejo del producto y proveer al aplicador del equipo y ropa adecuada para su protección.

Consultar Hoja de Manejo

8.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almace-Superficies de concreto, o narse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C,

0990010105 = cubeta 19 lts. 0990010160 = tambor 200 lts.



CURACRETO, S. A. de C.V. garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras agrantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de CURA-Se utilizarán entre 1.05 y 1.1 lts. CRETO, S.A. de C.V. constituye la de CREOSOCRETO, por It. de junta. aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que CURACRE-TO, S. A. de C.V. encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

ALQUITRAN DE HULLA 099001

> juntas resistentes a gas avión y turbosina, aplicados en caliente. Ver Tablas 1 y 2.

5.0 PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

General



Las superficies deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos. Se recomienda limpiarlas, con un cepillo de alambre o sopleateado con aire comprimido.

Superficies Metálicas

Limpieza mecánica

La limpieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP5, acabado a metal blanco, o SSPCSP 6 grado comercial del (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzar una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación



CURACRETO, S.A. de C.V.

Tel.: (55) 5611-2023 curacreto@curacreto.com.mx

Fax: (55) 5611-0021 www.curacreto.com.mx ALQUITRAN DE HULLA