

## 1.0 NOMBRE DEL PRODUCTO

### CHASISCRETO

## 2.0 DESCRIPCION Y USOS

Recubrimiento anticorrosivo diseñado para uso general en la industria.

### USOS

Se emplea para proteger artes metálicas interiores de:

Carrocerías de automóviles, camiones, ferrocarriles, buques, muebles, etc.



Elementos de fierro y acero en



partes automotrices tales como chasis, defensas, salpicaderas, cajuelas, etc.

Láminas de techos, Escaleras metálicas  
Bajadas de agua  
Rejas  
Puertas

Inhibe la corrosión y el ataque de ácidos y álcalis en metales. De fácil aplicación. No escurre a temperaturas altas y resiste totalmente la salinidad evitando que se pique la carrocería por corrosión. No se agrieta a temperaturas bajas. No se recomienda para inmersión continua en agua.

### VENTAJAS

Bajo costo  
Secado rápido  
Alto cubrimiento

Puede aplicarse por medio de brocha de pelo, aspersora, rodillo o por inmersión.

Muy buena resistencia a los ácidos, álcalis, sales, etc.

Excelente adhesión y resistencia al desgaste

Excelente resistencia a la corrosión

No es resistente a solventes orgánicos.

## 3.0 COMPOSICION



Bitúmenes seleccionados y plastificantes disueltos en solventes orgánicos.

## 4.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con los requerimientos de Especificación Federal (USA) TTV51F (Barniz Asfáltico). Ver Tabla No. 1.

## 5.0 PREPARACION DE SUPERFICIES

General

Las superficies sobre las que se apliquen el **CHASISCRETO**, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras pinturas o recubrimientos.

Superficies Metálicas

Limpieza mecánica

La lim-



TABLA No. 1 CHASISCRETO	PROPIEDADES FISICAS	METODO ASTM
A) PRODUCTO ENVASADO		
A1. Consistencia	fluido	
A2. Toxicidad	si	
A3. Densidad (gm/cm <sup>3</sup> )	0.80 a 0.90	D-2939
A4. Viscosidad Brookfield (LTV) (cps)	900 a 1,000	D-2393
A5. Inflamabilidad	si	
A6. Estabilidad		
Envase abierto (hrs.)	8	
Envase cerrado (meses)	6	
A7. Color	negro	
A8. % Sólidos		
Peso	33 a 34	D-2369
Volumen	26 a 27	
A9. VOC (g./lt.)	620	
B) PRODUCTO APLICADO		
B1. Grosor de película total (micras)		
Húmeda	500 a 1,000	D-4414
Seca	135 a 270	D-1400
B2. Cubrimiento (m <sup>2</sup> /lt)	2 a 4	D-2939



Tabla No. 2 ASPERSION CON EQUIPO CONVENCIONAL		
PISTOLA	TOBERA	BOQUILLA
Brinks No. 18 o 62	67	67PB
DeVilbiss JGA-502	E	704
Usar Orificio de 15 a 21 mils DI		
Presión 7 kg/cm2		
ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS™		
PISTOLA	BOMBA	
Brinks Mod. 500	Mercury 5C	
DeVilbiss JGB-507	QFA 514	
Graco 205-591	President 30:1	
Usar Orificio de 23 a 27 mils DI Presión		



less", ver Tabla No. 2.

## RENDIMIENTO

De 2 a 4 m2/litro x mano

## TEMPERATURA DE APLICACION

Temp. mínima = 5°C

Temp. máxima = 30°C

## TIEMPO DE SECADO

Ver Tabla No. 1.

## LIMPIEZA DE EQUIPO Y HERRAMIENTAS

Las herramientas y equipo utilizados en la aplicación, deberán limpiarse con **SOLVEFERRO No. 11**.

## 7.0 SEGURIDAD

**EL PRODUCTO ES INFLAMABLE**, causa quemaduras, el vapor es dañino; conserve el envase tapado y retirado del calor, de las chispas y de flamas. No permita que llegue a

los ojos o a la ropa; evite respirar sus vapores. Su aplicación requiere de una ventilación adecuada.

Consultar la Hoja de Manejo de Materiales.

## 8.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

## 9.0 PRESENTACION

0791120160 = tambor 200 lts.

## 10.0 GARANTIA

**CURACRETO, S.A de C.V.** garantiza que sus productos llenan las especificaciones que se han definido para ellos. No acepta otras garantías relacionadas con dichos materiales como es su aplicación y la recomendación de los mismos para algún otro uso específico. El recibir los productos de **CURACRETO, S.A. de C.V.** constituye la aceptación de los términos de esta garantía. En el caso que **CURACRETO, S.A de C.V.** encuentre que los productos

suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.

pieza ideal deberá efectuarse con chorro de arena abrasivo o granalla de acero, para cumplir con la especificación SSPC-SP5, acabado a metal blanco, o SSPC-SP6 grado comercial del (Steel Structures Painting Council). De no ser posible, entonces como mínimo deberá alcanzarse una limpieza con herramienta mecánica que cumpla con la especificación SSSPC-SP3. Limpieza con herramienta mecánica). En ambos casos, el perfil de anclaje obtenido deberá estar entre 25 y 75 micras de profundidad.

## 6.0 APLICACION

### PREPARACION DEL MATERIAL

El producto deberá aplicarse directamente del recipiente sin ninguna dilución.

### NUMERO DE MANOS

Se deberán aplicar 2 manos, dejando secar el recubrimiento 4 horas entre cada mano.

### FORMA DE APLICACION

Mediante aspersion, rodillo, brocha de pelo, aspersion o "air-

