



Backer Rod®

Hoja Técnica

1.0 DESCRIPCION Y USOS

Espuma de Polietileno de celda cerrada en forma de tira cilíndrica se usa de respaldo en juntas para después aplicar selladores en frío. Es moldeada en varios diámetros para adaptarse a diferentes anchos de juntas. Como material de respaldo suministra el contorno adecuado del sellador sin unirse a él, permitiendo que el sellador se expanda y se recupere con el movimiento de la junta, haciendo a **Backer Rod** particularmente adecuado para juntas de anchos variables, no genera gases ni libera aire.

Se usa en juntas de carreteras, pavimentos, pisos, entre estructuras y muros divisorios, juntas de construcción y dilatación. Para el sellado de traslapes en techos de lámina y como base para selladores elásticos, etc.

Posee buenas propiedades de aislamiento térmico y acústico y es estable a altas temperaturas. Es compatible con selladores aplicables en frío. Tales como: poliuretanos, silicones, polisulfuros, asfálticos, acrílicos, etc.

Tiene dos funciones principales:

(1) controlar la profundidad del sellador en relación exacta con el ancho de la junta.

(2) suministrar un respaldo contra el cual se aplica el sellador a los costados.

Entre los muchos tipos de juntas en las cuales es utilizado el **Backer Rod**, se encuentran:

- Juntas de aislamiento, constructivas y de control.
- Elementos prefabricados
- Lambrines y Marcos de madera y metal en puertas, ventanas y tuberías empotradas en panel de yeso y cemento
- Juntas temporales

Ventajas

- No se requiere de separador.
- Los selladores no se adhieren
- Se aplica fácil y rápidamente
- No absorbe humedad
- Material químicamente inerte
- Resiste gasolina, aceite y algunos solventes

Limitaciones

Las que el fabricante del sellador indique.

Presentaciones

Diámetros: 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 1" y 2", son tiras enrolladas envasadas en cajas.

2.0 ESPECIFICACIONES Y PROPIEDADES FISICAS

Cumple con la norma ASTM D-5249.

LEED

También el producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior. Al igual cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos por el costo, debido al lugar donde se produce. Incrementa la demanda de materiales que se extraen y fabrican en la región (radio de 800 km) reduciendo el impacto ambiental resultado del transporte donde se fabrica al lugar de uso.

Ver Tabla No. 1

3.0 INSTALACION

Limpieza de las superficies General

Las superficies sobre las que se aplique el **Backer Rod**, deberán estar limpias y libres de cualquier contaminación tales como: aceites, polvo, grasa, óxido, partículas sueltas y restos de otras



pinturas o recubrimientos. Superficies de concreto, o similares Seguir las indicaciones de la norma ASTM D4258. Limpieza de superficies de concreto, para la aplicación de recubrimientos.

Modo de empleo

El **Backer Rod**, deberá tener un espesor mínimo del 25% mayor del ancho nominal de la junta.

La junta debe estar limpia, seca y libre de obstrucciones. Seleccione el tamaño apropiado del **Backer Rod** según la **Tabla No. 2** y corte de acuerdo a la longitud deseada. Introduzca uniformemente con la mano o un instrumento apropiado **Backer Rod Aplicador** el **Backer Rod**, a la profundidad indicada por el fabricante del sellador (Ver especificaciones técnicas de nuestros selladores **Sellacreto®**, **Plasticreto®**, **Acrilcreto®**, **Policreto®**). Generalmente la relación profundidad: ancho de la junta es de 1:1 o 2:1. El **Backer Rod** no debe ser pinchado, sometido a compresión.

Aplicación

Puede utilizarse nuestro **Backer Rod** aplicador calibrado o una plantilla como guía para controlarla profundidad. Siga las sugerencias para la aplicación del sellador como lo indica el fabricante. Cuando sea necesario aplicar un primario a la junta, aplíquelo a las superficies de la junta. Después coloque **Backer Rod**.

4.0 ALMACENAMIENTO

El producto deberá almacenarse en lugares secos bajo techo en su envase original. La temperatura no deberá ser menor de 5°C, ni mayor de 30°C.

5.0 PRESENTACIÓN

Diámetro pulg (mm)		Longitud (m)
1/4 "	(6.3 mm)	1219
3/8 "	(9.5 mm)	640
1/2 "	(12.7 mm)	762
3/4 "	(19.0 mm)	335
1"	(25.4 mm)	182

6.0 GARANTIA

CURACRETO, S.A DE C.V., garantiza que sus productos cumplen las especificaciones que se han definido en esta hoja técnica. Cualquier cambio en las recomendaciones de uso y aplicación a criterio de quien lo coloque, asume cualquier riesgo de falla. Para cualquier otro uso se recomienda contactar al área técnica de **CURACRETO, S.A. DE C.V.** antes de utilizar el producto.

En el caso que **CURACRETO, S.A DE C.V.** encuentre que los productos suministrados estén fuera de especificación, podrá reemplazar los mismos o reembolsar el importe de ellos a su propio criterio.



Tabla No. 1 BACKER ROD	PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO PRUEBA
A) Producto Empacado		
A1. Densidad (g/ml)	1.2-1.3	D-1622
A2. Toxicidad	No	
A3. Inflamabilidad	Si	
A4. Resistencia a la Tensión (Kg/m ²)	3.2	D-1623
A5. Resistencia a la Compresion (Kg/cm ²)	0.28	D-1621
A6. Absorcion de Agua (% Peso)	0.03	C-1016
A7. Absorcion de Agua (% Volumen)	0.02	C-509
A8. Limites de Resistencia a la Temperatura (°C)	-25 a +80	
A9. Compresion Recuperada (%)	Mayor a 9	D-5249
A10. Valor R	3.4	C-335

Tabla No. 2	
TAMAÑO DE BACKER ROD RESPECTO A LA JUNTA	
Ancho de la junta (mm)	Diámetro del BACKER ROD pulg (mm)
3 mm	1/4 " (6 mm)
6 mm	3/8 " (9 mm)
9 mm	1/2 " (12 mm)
15 mm	3/4 " (19 mm)
22 mm	1 " (25 mm)
40 mm	2 " (50 mm)